



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα  
Ταχ. Κωδ: 23100  
Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη  
Τηλέφωνο: 2731361116  
FAX: 2731361124  
e-mail:g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 29/06/2020  
Αριθ. Πρωτ: 11812

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ  
ΓΙΑ ΤΗΝ «ΣΙΤΙΣΗ ΜΑΘΗΤΩΝ ΜΟΥΣΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ 2020-2021»**

**Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

Διακηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας «Σίτιση μαθητών Μουσικού Σχολείου Σπάρτης 2020 – 2021», με CPV 15894210-6 (Σχολικά Γεύματα), με Κωδικό NUTS EL653, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής και προϋπολογισμό 98.789,12 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 13%.

Οι προσφορές υποβάλλονται μόνο ηλεκτρονικά μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ για το σύνολο των ειδών. Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 20<sup>η</sup> Ιουλίου 2020, ημέρα Δευτέρα και ώρα 14:00 μ.μ.

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής ποσού χιλίων επτακοσίων σαράντα οκτώ ευρώ και σαράντα οκτώ λεπτών (1.748,48 €) που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς ΦΠΑ.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ (συστημικός αριθμός 94203). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης [www.sparti.gov.gr](http://www.sparti.gov.gr)

**Ο Δήμαρχος**

**Πέτρος Δούκας**