

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ**

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ Σπάρτη 19/07/2019

ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ Αριθ. πρωτ: 14958

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/νση: Μαγούλα

Ταχ. Κωδ: 23100

Πληροφορίες: Μ. Βαχαβιώλου

Τηλ. 27313-61116

FAX: 27313-61124

e-mail: m.vaxavioloy@1504.syzefxis.gov.gr

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ « ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ»

 Ο Δήμαρχος Σπάρτης

προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης τη βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής ανά είδος, η οποία εκτιμάται βάσει κριτηρίων αξιολόγησης, τα οποία ορίζονται στην αριθ. 111/2018 μελέτη της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών, Χωροταξίας, Υπηρεσίας Δόμησης και Περιβάλλοντος, για την ανάδειξη αναδόχου για την προμήθεια με τίτλο « ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ **»**

**Προϋπολογισμού 323.500,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.**

 CPV

|  |
| --- |
| **43413000-1** |
| **16800000-3** |
| **34921100-0** |
| **42418000-9** |
| **42415100-9** |
| **34142100-5** |

**ΚΩΔΙΚΟΣ NUTS GR 254**

**1. Αναθέτουσα Αρχή – Στοιχεία Επικοινωνίας**

|  |  |
| --- | --- |
| Επωνυμία | ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ |
| Ταχυδρομική διεύθυνση | ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΤΡΙΑΣ 83-91 |
| Πόλη | ΣΠΑΡΤΗ |
| Ταχυδρομικός Κωδικός | 23100 |
| Χώρα | ΕΛΛΑΔΑ |
| Κωδικός ΝUTS | GR 254 |
| Τηλέφωνο | 27313-61116-27313-63362 |
| Φαξ | 27313-61124 |
| Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο  | m.vaxavioloy@1504.syzefxis.gov.gr, a.kalavrytinos@1504.syzefxis.gov.gr |
| Αρμόδιος για πληροφορίες | Μ. ΒΑΧΑΒΙΩΛΟΥ – Α. ΚΑΛΑΒΡΥΤΙΝΟΣ |
| Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL) | http://www.promitheus.gov.gr |
| Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL) | www.sparti.gov.gr |

**2. Πρόσβαση στα έγγραφα:**

1. Όλες οι επικοινωνίες σε σχέση με τα βασικά στοιχεία της διαδικασίας σύναψης της σύμβασης, καθώς και όλες οι ανταλλαγές πληροφοριών, ιδίως η ηλεκτρονική υποβολή, εκτελούνται με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), η οποία είναι προσβάσιμη μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

2. Τα ανωτέρω έγγραφα της σύμβασης θα βρίσκονται αναρτημένα και στην ιστοσελίδα του Δήμου:www.sparti.gov.gr

**3. Σύντομη Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης**

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια οχημάτων και συνοδευτικού εξοπλισμού του Δ.Σπάρτης, σύμφωνα με την Τεχνική Έκθεση και τις Τεχνικές Προδιαγραφές, της αριθ. 111/2018 μελέτης του Τμήματος Μελετών και Κατασκευής Έργων, της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών, Χωροταξίας, Υπηρεσίας Δόμησης και Περιβάλλοντος, που αποτελεί το ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι της παρούσας Διακήρυξης.

**4. Προσφορές**

Οι Προσφορές υποβάλλονται με βάσει το σχετικό άρθρο 2.4 της Διακήρυξης και σύμφωνα με τις απαιτήσεις που ορίζονται στα Παραρτήματα 1-3 αυτής.

**5. Χρόνος παράδοσης – μέγιστος χρόνος υλοποίησης**

Η προμήθεια θα ολοκληρωθεί σε διάστημα εκατόν πενήντα (150) ημερών από την υπογραφή της σύμβασης

**6. Δικαιούμενοι συμμετοχής**

Όπως ορίζεται στο άρθρο 2.2.1 της Διακήρυξης

**7. Ειδικοί όροι εκτέλεσης της σύμβασης:**

Όπως προβλέπονται στην αριθ. 111/2018 μελέτη της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών, Χωροταξίας, Υπηρεσίας Δόμησης και Περιβάλλοντος

**8. Παραλαβή προσφορών:**

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 6η Σεπτεμβρίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 12:00

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.ΣΗ.ΔΗ.Σ), η οποία είναι προσβάσιμη μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), από την 26η του μηνός Ιουλίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ΔΙΑΔΥΚΤΙΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣΠΡΟΣΦΟΡΑΣ | ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΕΕΕΕ | ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑΑΝΑΡΤΗΣΗΣΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΟΚΗΜΔΗΣ | ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣΥΠΟΒΟΛΗΣΠΡΟΣΦΟΡΩΝ | ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ |
| http://www.promitheus.gov.gr | 22/07/2019 | 25/07/2019 | 26/07/2019 | **06/09/2019 και ώρα 12:00μ.μ** |
|  | ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΕΝΤΥΠΩΝ ΣΤΟΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟΥ | **ΕΩΣ 08/09/2019 και ώρα 14:00 μ.μ** |
|  | ΑΠΟΣΦΡΑΓΗΣΗ | **ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ 09/09/2019 και ώρα 12:00 π.μ** |

**9. Χρόνος ισχύος προσφορών**

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα πέντε (5) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Κατά τα λοιπά ισχύουν όσα ορίζονται στο άρθρο 2.4.5 της Διακήρυξης

**10. Γλώσσα σύνταξης προσφορών**

Στην Ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση τους στην Ελληνική γλώσσα. Ενημερωτικά και τεχνικά φυλλάδια και άλλα έντυπα- εταιρικά ή μη με ειδικό τεχνικό περιεχόμενο μπορούν να υποβάλλονται σε άλλη Ευρωπαϊκή γλώσσα, χωρίς να συνοδεύονται από μετάφραση στην Ελληνική.

**11. Εγγυήσεις**

α) Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής, σύμφωνα με το άρθρα 2.1.5 και 2.2.2.1 της Διακήρυξης

β) Εγγυητική Επιστολή Καλής Εκτέλεσης, σύμφωνα με το άρθρα 2.1.5 και 4.1 της Διακήρυξης

**12. Χρηματοδότηση**

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το Υπουργείο Εσωτερικών,

Κωδ. ΣΑΕ 0552017ΣΕ05500010, ποσό € 305.000,00 και Ίδιοι Πόροι του Δήμου ποσό € 18.500,00. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τον με Κ.Α.69-7131.001 του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2019, του Δήμου Σπάρτης « Προμήθεια οχημάτων & συνοδευτικού εξοπλισμού του Δ. Σπάρτης»

**13. Κριτήρια Επιλογής**

Σύμφωνα με την αριθ. 111/2018 μελέτη και τα άρθρα 2.2.4 έως 2.2.8 της Διακήρυξης

**14. Προδικαστικές προσφυγές**

Αναλυτικά πληροφορίες για τις προδικαστικές προσφυγές δίδονται στο άρθρο 3.4 της Διακήρυξης.

**15. Δημοσιεύσεις**

**Α. Δημοσίευση στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης**

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 19/07/2019 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης και δημοσιεύθηκε στις 24/07/2019 με αριθ. προκήρυξης στην ΕΕ S :2019/S 141-346772

**Β. Δημοσίευση σε Εθνικό Επίπεδο**

Η προκήρυξη και το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε ακόμη και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: [http://www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr/), όπου η σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης σύμβασης στην πλατφόρμα ΕΣΗΔΗΣ έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό 77374

Προκήρυξη (περίληψη της παρούσας Διακήρυξης) θα δημοσιευθεί και στον Ελληνικό Τύπο , σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016 στην εφημερίδα « ΛΑΚΩΝΙΚΟΣ ΤΥΠΟΣ »

Η προκήρυξη (περίληψη της παρούσας Διακήρυξης) όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν. 3861/2010, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ)

Η Διακήρυξη θα καταχωρηθεί στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL) : www.sparti.gov.gr

**Γ. Έξοδα δημοσιεύσεων**

Η δαπάνη των δημοσιεύσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνει τον προμηθευτή που ανακηρύχτηκε ανάδοχος με τη διαδικασία, με την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών.

 Ο Δήμαρχος

 Βαλιώτης Ευάγγελος

 Διαθέσιμα Αρχεία

1.ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι (Αριθ. 111/2018 Μελέτη

2. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ ( Έντυπο προσφοράς)

3. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ ( ΕΕΕΣ)

4. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV (Προκήρυξη)