



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ  
 Ταχ. Δ/ση: Μαρούλα  
 Ταχ. Κωδ: 23100  
 Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη  
 Τηλέφωνο: 2731361116  
 e-mail: g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 09/09/2022  
 Αριθ. Πρωτ: 16538

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού μέσω ΕΣΗΔΗΣ**  
**για την προμήθεια με τίτλο:**  
**«ΣΙΤΙΣΗ ΜΑΘΗΤΩΝ ΜΟΥΣΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΝΟΕΜΒΡΙΟ 2022 – ΜΑΙΟ 2023»**

**Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό** μέσω ΕΣΗΔΗΣ για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο «**Σίτιση μαθητών Μουσικού Σχολείου Σπάρτης για το Νοέμβριο 2022 – Μάιο 2023**» με **CPV: 15894210-6 - Σχολικά γεύματα**, εκτιμώμενης αξίας **103.225,50 €** με ΦΠΑ (13%) και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής**. Η σύμβαση υποδιαιρείται σε **επτά (7) τμήματα** ανά μήνα σίτισης. Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα ή όλα τα τμήματα των ειδών της προμήθειας.

Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **26/09/2022 και ώρα 14.00**.

**Δικαίωμα συμμετοχής** στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, σε **ποσοστό 2%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο και ανέρχεται στο ποσό των **1.827,00€** για το σύνολο της σύμβασης. Αναλυτικά τα απαιτούμενα ποσά της εγγύησης συμμετοχής ανά τμήμα της προμήθειας είναι τα εξής: **Τμήμα 1 ποσό 283,50€, Τμήμα 2 ποσό 229,50€, Τμήμα 3 ποσό 229,50€, Τμήμα 4 ποσό 270,00€, Τμήμα 5 ποσό 310,50€ Τμήμα 6 ποσό 135,00€ και Τμήμα 7 ποσό 369,00€.**

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **171525**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης [www.sparti.gov.gr](http://www.sparti.gov.gr).

**Ο Δήμαρχος**

**Πέτρος Δούκας**