



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ,  
 ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ, ΥΠ. ΔΟΜΗΣΗΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Σπάρτη 04 / 01 / 2021  
 Αρ. πρωτ: 87

**ΕΡΓΟ: «ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΖΗΜΙΩΝ ΠΟΥ ΠΡΟΚΛΗΘΗΚΑΝ ΑΠΟ ΤΗ ΘΕΟΜΗΝΙΑ ΤΗΣ 29-09-2018 ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΣΠΑΡΤΗΣ»**

**ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 400.000,00 €**

ΑΡ.ΜΕΛΕΤΗΣ: **2019/067**

**ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ ΚΑΙ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗΣ ΖΗΜΙΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΩΝ ΠΟΥ ΠΡΟΚΑΛΟΥΝΤΑΙ ΑΠΟ ΘΕΟΜΗΝΙΕΣ ΣΤΟΥΣ Ο.Τ.Α. Α ΚΑΙ Β ΒΑΘΜΟΥ ΤΗΣ ΧΩΡΑΣ**

**CPV: 45233120-6 Έργα Οδοποιίας**

**Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Ξ Η Α Ν Ο Ι Κ Τ Η Σ Δ Ι Α Δ Ι Κ Α Σ Ι Α Σ**  
**Μ Ε Σ Ω Τ Ο Υ Ε Θ Ν Ι Κ Ο Υ Σ Υ Σ Τ Η Μ Α Τ Ο Σ**  
**Η Λ Ε Κ Τ Ρ Ο Ν Ι Κ Ω Ν Δ Η Μ Ο Σ Ι Ω Ν Σ Υ Μ Β Α Σ Ε Ω Ν**  
**( Ε . Σ . Η . Δ Η . Σ . )**  
**Ο Δήμος Σπάρτης Προκηρύσσει**

ανοικτή διαδικασία επιλογής αναδόχου του Ν. 4412/2016 μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή, για την κατασκευή του έργου **«ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΖΗΜΙΩΝ ΠΟΥ ΠΡΟΚΛΗΘΗΚΑΝ ΑΠΟ ΤΗ ΘΕΟΜΗΝΙΑ ΤΗΣ 29-09-2018 ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΣΠΑΡΤΗΣ»**, προϋπολογισμού **322.580,65€ (χωρίς Φ.Π.Α.)**, CPV: **45233120-6 Έργα Οδοποιίας**

1. Ο συνολικός προϋπολογισμός του έργου ανέρχεται σε **400.000,00€** και αναλύεται σε:

Δαπάνη εργασιών: **237.712,10€**

ΓΕ & ΟΕ: **42.788,18 €**

Απρόβλεπτα: **42.075,04€**

Πρόβλεψη αναθεώρησης: **5.33€**

ΦΠΑ 24%: **77.419,35€**

2. Αναθέτουσα αρχή: **ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

Δ/νση: **Διοικητήριο Π.Ε. Λακωνίας, 2ο χλμ Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου, Σπάρτη, ΤΚ 23100**

Τηλ.: **2731363359**

Telefax: **2731363371**

E-mail: **texniki@1504.syzefxis.gov.gr**

Πληροφορίες: **Βαρζακάκος Κων/νος**

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με χρήση της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.). Οι προσφορές θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, με ημερομηνία λήξης υποβολής προσφορών την **21-01-2021 ημέρα Πέμπτη**. Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **15:00 μ.μ.**

Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **26-01-2021, ημέρα Τρίτη** και ώρα **09:00 π.μ.**

4. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να έχουν πρόσβαση στη διακήρυξη και τα τεύχη δημοπράτησης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο της πύλης, καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης, [www.sparti.gov.gr](http://www.sparti.gov.gr).

5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** και είναι εγγεγραμμένα σε επίσημους καταλόγους σε τάξη αντίστοιχη της **1ης τάξης και άνω**, του Μητρώου Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.Ε.Π.), που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπíπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. ,

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του Ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

6. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **6.452,00 €** που θα απευθύνεται προς το Δήμο Σπάρτης, με ισχύ τουλάχιστον επτά (7) μηνών και τριάντα (30) ημερών, μετά την ημέρα λήξης υποβολής των προσφορών, ήτοι με ισχύ μέχρι **21-09-2021**.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι επτά (7) μήνες.

7. Το έργο χρηματοδοτείται από το **ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ ΚΑΙ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗΣ ΖΗΜΙΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΩΝ ΠΟΥ ΠΡΟΚΑΛΟΥΝΤΑΙ ΑΠΟ ΘΕΟΜΗΝΙΕΣ ΣΤΟΥΣ Ο.Τ.Α. Α ΚΑΙ Β ΒΑΘΜΟΥ ΤΗΣ ΧΩΡΑΣ**

8. Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο και επίσης δεν προβλέπεται η πληρωμή πριμ στην παρούσα σύμβαση.

9. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **ΕΚΑΤΟΝ ΟΓΔΟΝΤΑ (180) ημερολογιακές ημέρες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

10. Υπάρχει η δυνατότητα χρησιμοποίησης των «επί éλασσον» δαπανών, η διαχείριση των οποίων θα ακολουθεί τις προβλέψεις της υφιστάμενης νομοθεσίας (άρθρα 132 και 156 του Ν.4412/2016).

11. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Σπάρτης.

**Σπάρτη, 04 - 01 - 2021**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**ΠΕΤΡΟΣ ΔΟΥΚΑΣ**