

115 για αλληλ  
12/11/19



7.11.2019

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ  
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ &  
ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ  
& ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ

ΤΜΗΜΑ ΦΥΤΙΚΗΣ & ΖΩΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ  
Ταχ. Δ/ση : Διοικητήριο Λακωνίας  
2<sup>ο</sup> χλμ. Εθν. Οδού Σπάρτης-Γυθείου  
Τ.Κ. 231 00

Πληροφορίες : Π. Αποστολάκου

Τηλέφ. : 2731363321

FAX : 2731022316

E-mail: daoklakonias@lakonia.gr

p.apostolakou@lakonia.gr

Σπάρτη 25 / 10 / 2019.

Αριθ. Πρωτ. 280124/37968

ΠΡΟΣ:

1. Μ.Μ.Ε Λακωνίας  
(Μέσω του γραφείου του  
κ. Αντιπεριφερειάρχη)
2. Δήμους Ν. Λακωνίας
- Έδρες τους
3. ΚΕΓΕΑ Σκάλας
4. ΚΕΓΕΑ Μολάων

**Δ Ε Λ Τ Ι Ο Τ Υ Π Ο Υ**

Η Δ/ση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε. Λακωνίας ενημερώνει τους μελισσοκόμους περιοχής ευθύνης της, ότι σύμφωνα με τα άρθρα 2 και 3 του κατ' εξουσιοδότηση Καν(ΕΕ) 2015/1366 και του άρθρου 11 του εκτελεστικού Καν(ΕΕ)/2015/1368 όλοι οι μελισσοκόμοι, κάτοχοι μελισσοκομικών βιβλιαρίων πρέπει να καταθέσουν αίτηση-δήλωση των κατεχόμενων κυψελών στην Δ/ση Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής Π.Ε. Λακωνίας, το αργότερο μέχρι την 31-12-2019.

Στη περίπτωση που ο μελισσοκόμος διαθέτει μελισσοκομικό βιβλιário το οποίο έχει θεωρηθεί κατά το χρονικό διάστημα μεταξύ 1<sup>ης</sup> Σεπτεμβρίου και 31<sup>ης</sup> Δεκεμβρίου 2019 δεν απαιτείται η υποβολή αίτηση-δήλωση των κατεχόμενων κυψελών.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να επικοινωνούν με την Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Λακωνίας στα τηλέφωνα 2731363321 και 2731363324.

<b>ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ - ΓΕΝΙΚΟ ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ</b>	
ΑΡ. ΠΡΩΤ.:..... 23244/6-11/2019	Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος της Δ/σης
ΓΙΑ ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΓΙΑ ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ

Γ. Κατσιμαλής

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΜΠΟΥΡΑΖΑΝΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

Δρ. Γεωπόνος MSc. με 1<sup>ο</sup> βαθμό.