



ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ,
ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ, ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΔΟΜΗΣΗΣ
ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ
ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ
ΚΑΙ ΔΙΚΥΚΛΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ

Τ Ε Χ Ν Ι Κ Η Π Ε Ρ Ι Γ Ρ Α Φ Η

Η παρούσα μελέτη είναι προϋπολογισμού **πενήντα επτά χιλιάδες διακόσια ευρώ (57.200,00)** (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) και αφορά την προμήθεια ανταλλακτικών που θα απαιτηθούν για την συντήρηση των οχημάτων μηχανημάτων και δικύκλων του Δήμου Σπάρτης.

Ο Διαγωνισμός για την εν λόγω προμήθεια θα διεξαχθεί σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία και ιδιαίτερα σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών) και με το Νόμο 3463/2006 (Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας).

Η παρούσα προμήθεια θα καλύψει τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου Σπάρτης, θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του 2017 και ενδεικτικά τους κάτωθι κωδικούς δαπανών:

Κ.Α	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟ	ΤΙΤΛΟΣ
10-6671.004	ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ	2.000,00	Ανταλλακτικά για συντήρηση μεταφορικών μέσων 2017
20-6671.005	ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ	20.000,00	Προμήθεια ανταλλακτικών για συντήρηση μεταφορικών μέσων 2017
30-6672.006	ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ	27.000,00	Προμήθεια ανταλλακτικών για συντήρηση μεταφορικών μέσων 2017
35-6671.003	ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ	200,00	Ανταλλακτικά για συντήρηση μεταφορικών μέσων 2017
70-6671.005	ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ	8.000,00	Ανταλλακτικά για συντήρηση μεταφορικών μέσων 2017
ΣΥΝΟΛΟ		57.200,00	

Σε περίπτωση που προκύψει **ανάγκη** τα ποσά που βαρύνουν τους ανωτέρω κωδικούς και αφορούν την προμήθεια ανταλλακτικών για την **συντήρηση** των οχημάτων θα μπορούν να διαμορφωθούν ανάλογα χωρίς όμως να διαφοροποιηθεί το συνολικό ποσό του προϋπολογισμού το οποίο και δημοπρατείται.

Η παρούσα μελέτη αφορά τα οχήματα – μηχανήματα – δίκυκλα τα οποία αναφέρονται αναλυτικά (ανά υπηρεσία) στο Παράρτημα Γ (Καταστάσεις 1, 2, 3, 4, 5 και 6) καθώς και οιοδήποτε άλλο όχημα ή μηχανήμα προμηθευτεί ο Δήμος εντός του 2017 και 2018.

Όλα τα οχήματα, μηχανήματα και δίκυκλα, όπως φαίνονται στο Παράρτημα Γ, είναι διαφόρων εργοστασίων κατασκευής και ως εκ τούτου **τα ανταλλακτικά που θα προσφερθούν** από τους συμμετέχοντες στον διαγωνισμό θα είναι των **αντίστοιχων εργοστασίων κατασκευής** αυτών απαραίτητως, με εξαίρεση όσα, πιθανόν, δεν υπάρχουν πλέον στο εμπόριο.

Η προμήθεια θα εκτελεστεί μέσα σε δώδεκα (12) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης ή των συμβάσεων (σε περίπτωση που προκύψουν, άνω του ενός, ανάδοχοι) και ανάλογα με τις ανάγκες της υπηρεσίας.

ΣΠΑΡΤΗ: 11/12/2017
Η ΣΥΝΤΑΞΑΣΑ

ΣΠΑΡΤΗ: 11/12/2017
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

ΚΑΛΚΕΤΑΝΙΔΟΥ ΧΡΙΣΤΙΝΑ
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΤΕ

ΛΙΑΚΑΚΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΠΕ με Βαθμό Α΄