



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα
 Ταχ. Κωδ: 23100
 Πληροφορίες: Καλκετανίδου Χριστίνα
 Τηλέφωνο: 2731361118
 e-mail: x.kalketanidoy@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη : 25/08/2023
 Αριθ. Πρωτ: 17914

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού μέσω ΕΣΗΔΗΣ
για την

«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΥΚΛΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ-ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ»

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό** μέσω ΕΣΗΔΗΣ για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της **ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΥΚΛΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ-ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ**, με CPV: 50112000-3 Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης αυτοκινήτων , 50112300-6 Πλύσιμο αυτοκινήτων και παρόμοιες υπηρεσίες, 34913000-0 Διάφορα ανταλλακτικά, 34350000-5 Ελαστικά ελαφράς και βαρέας χρήσεως, συνολικής εκτιμώμενης αξίας **179.837,80€** με ΦΠΑ (24%) και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής**. Η σύμβαση υποδιαιρείται σε **δεκατέσσερα (14) τμήματα** ανά ομάδα ειδών του προϋπολογισμού της μελέτης. Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα ή όλα τα τμήματα των ειδών της προμήθειας.

Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **15/09/2023 και ώρα 12.00**.

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της υπηρεσίας-προμήθειας. Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, σε ποσοστό **2%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο και ανέρχεται στο ποσό των **2.900,61€** για το σύνολο της σύμβασης. Αναλυτικά τα απαιτούμενα ποσά της εγγύησης συμμετοχής ανά τμήμα της υπηρεσίας-προμήθειας είναι τα εξής: τμήμα 1 ποσό 185,48€, τμήμα 2 ποσό 53,23€, τμήμα 3 ποσό 164,52€, τμήμα 4 ποσό 125,81€, τμήμα 5 ποσό 46,77€, τμήμα 6 ποσό 17,74€, τμήμα 7 ποσό 156,45€, τμήμα 8 ποσό 217,74€, τμήμα 9 ποσό 61,29€, τμήμα 10 ποσό 166,13€, τμήμα 11 ποσό 133,87€, τμήμα 12 ποσό 45,77€, τμήμα 13 ποσό 6,45€, τμήμα 14 1.519,35€.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **192875**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης www.sparti.gov.gr.

Ο Δήμαρχος

Πέτρος Δούκας