



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα  
Ταχ. Κωδ: 23100  
Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη  
Τηλέφωνο: 2731361116  
e-mail: [g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr](mailto:g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr)

Σπάρτη 28/04/2023  
Αριθ. Πρωτ: 8299

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού μέσω ΕΣΗΔΗΣ**  
**για την προμήθεια με τίτλο:**  
**«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕΣΩΝ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (Μ.Α.Π.) ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ»**

**Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό** μέσω ΕΣΗΔΗΣ για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο **«Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας (Μ.Α.Π) για το προσωπικό του Δήμου Σπάρτης»** με CPV: 18141000-9 Γάντια εργασίας, CPV: 18444000-3 Προστατευτικά καλύμματα κεφαλής, CPV: 35113400-3 Ρούχα προστασίας και ασφαλείας, CPV: 18830000-6 Προστατευτικά υποδήματα, CPV: 18143000-3 Προστατευτικά εξαρτήματα, συνολικής εκτιμώμενης αξίας **163.450,10 €** με ΦΠΑ (24%) και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής**. Η σύμβαση υποδιαιρείται σε **πέντε (5) τμήματα** ανά ομάδα ειδών του προϋπολογισμού της μελέτης. Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα ή όλα τα τμήματα των ειδών της προμήθειας.

Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **18/05/2023 και ώρα 14.00**.

**Δικαίωμα συμμετοχής** στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, σε **ποσοστό 2%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο και ανέρχεται στο ποσό των **2.636,29 €** για το σύνολο της σύμβασης. Αναλυτικά τα απαιτούμενα ποσά της εγγύησης συμμετοχής ανά τμήμα της προμήθειας είναι τα εξής: **Τμήμα 1 ποσό 477,56€, Τμήμα 2 ποσό 714,40€, Τμήμα 3 ποσό 761,62€, Τμήμα 4 ποσό 627,38€, Τμήμα 5 ποσό 55,33€.**

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **191581**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης [www.sparta.gov.gr](http://www.sparta.gov.gr).

**Ο Δήμαρχος**

**Πέτρος Δούκας**