



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
Αυτοτελές Τμήμα Προστασίας,
Παιδείας, Αθλητισμού Κοινωνικής
και Πολιτισμού

ΟΤΑ : ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ: 4/2022

ΜΕΛΕΤΗ

«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ»

Ενδεικτικός Προϋπολογισμός 18.337,08€

Συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.13%

ΟΜΑΔΑ Α' ΤΡΟΦΙΜΑ (CPV 15800000-6 -Διάφορα προϊόντα διατροφής)

ΟΜΑΔΑ Β' : ΧΟΙΡΙΝΟ ΚΡΕΑΣ (CPV15113000-3 Χοιρινό Κρέας)

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : 15/11/2022

ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ : ΚΑΤΣΙΧΤΗ ΒΑΣΙΛΙΚΗ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**Αυτοτελές Τμήμα Κοινωνικής
Προστασίας, Παιδείας, Αθλητισμού
Και Πολιτισμού
Αριθμός Μελέτης : 4/2022**

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ
ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ**

ΚΑ.:15.6699.001

**ΠΡΟΫΠ/ΣΜΟΣ 18.337,08 € (συμπερ.
του ΦΠΑ)**

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά την «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ**» για τις ανάγκες του Δήμου Σπάρτης, ενδεικτικού προϋπολογισμού **18.337,08 € (συμπερ. του ΦΠΑ 13%)**. Η προμήθεια αφορά αποκλειστικά την προμήθεια τροφίμων για περίπου 100 δικαιούχους του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου που ιδρύθηκε και λειτουργεί στο Δήμο Σπάρτης δυνάμει της αρ. 218/12 με ΑΔΑ Β4ΛΗΩ1Ν-Ζ4Φ Απόφασης Δημοτικού Σπάρτης.

Σύμφωνα με το άρθρο 75 του Ν 3463/06 ΦΕΚ Α 114/08-06-2006)Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας «Οι δημοτικές και οι κοινοτικές αρχές διευθύνουν και ρυθμίζουν όλες τις τοπικές υποθέσεις, σύμφωνα με τις αρχές της επικουρικότητας και της εγγύτητας, με στόχο την προστασία, την ανάπτυξη και τη συνεχή βελτίωση των συμφερόντων και της ποιότητας ζωής της τοπικής κοινωνίας. Οι αρμοδιότητες των Δήμων και Κοινοτήτων αφορούν, κυρίως, τους τομείς:... **ε) Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης**, στον οποίο περιλαμβάνεται, ιδίως:...3.Η μέριμνα για τη στήριξη αστέγων και οικονομικά αδύνατων δημοτών, με την παραχώρηση δημοτικών και κοινοτικών οικοπέδων σε αυτούς ή με την παροχή χρηματικών βοηθημάτων, ειδών διαβίωσης και περίθαλψης σε κατοίκους που αντιμετωπίζουν σοβαρά προβλήματα διαβίωσης κατά τις προβλέψεις αυτού του Κώδικα.

Η προμήθεια υπάγεται στις διατάξεις περί ανάδειξης προμηθευτών-χορηγητών σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 4 της από 12-12-2012 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου (ΦΕΚ τεύχος Α' 240), που κυρώθηκε με το Ν.4111/2013, όπως τροποποιήθηκε από το Ν.4257/2014. Η παρούσα προμήθεια αποτελεί το μοναδικό αίτημα για προμήθεια τροφίμων τόσο από τις υπηρεσίες του Δήμου όσο και από τα Νομικά Πρόσωπα για το έτος 2022.

Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός της προμήθειας είναι 18.337,08 € (συμπερ. του ΦΠΑ 13%).

Η δαπάνη βαρύνει τον **Κ.Α. 15.6699.001** του προϋπολογισμού του Δήμου οικ. έτους 2022 με τίτλο «Προμήθεια ειδών κοινωνικού παντοπωλείου» συνολικής εγγεγραμμένης πίστωσης ποσού 29.430,00 €, με υπόλοιπο προς ανάληψη ποσού 28.803,36 €.

Η προμήθεια θα διενεργηθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν 4412/16 και ειδικότερα σύμφωνα με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης του άρθρου 118 του Ν 4412/16.

Η προμήθεια αποτελείται από δύο (2) ομάδες:

- **ΟΜΑΔΑ Α' ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) με CPV 15800000-6 -Διάφορα προϊόντα διατροφής**
- **ΟΜΑΔΑ Β': ΧΟΙΡΙΝΟ ΚΡΕΑΣ με CPV15113000-3 Χοιρινό κρέας**

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν το δικαίωμα να υποβάλλουν προσφορές για όποια ομάδα της προμήθειας επιθυμούν πάντα για το σύνολο των ειδών της κάθε ομάδας. Η ανάθεση της προμήθειας θα γίνει στον προμηθευτή που θα προσφέρει: για την ΟΜΑΔΑ Α τη χαμηλότερη τιμή για το σύνολο των ειδών της ομάδας και για την ΟΜΑΔΑ Β το μεγαλύτερο ποσοστό

έκπτωσης επί τοις (%) στη νόμιμα διαμορφωμένη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης της Δ/σης Ανάπτυξης Περιφερειακής Ενότητας Λακωνίας, με την προϋπόθεση ότι η προσφορά του πληροί τις εγκεκριμένες τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης και εφόσον αποδείξει ότι δεν συντρέχουν σε βάρος του οι λόγοι αποκλεισμού των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/16.

Ειδικότερα η προσφορά κάθε συμμετέχοντα οικονομικού φορέα θα πρέπει να περιέχει:

Α) Τα δικαιολογητικά συμμετοχής (περί μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/16 και περί πλήρωσης των κριτηρίων επιλογής της παρ. 1 του άρθρου 75 του Ν.4412/16) δηλ.:

1. Απόσπασμα του ποινικού μητρώου ή υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86 ως αποδεικτικό μέσο με την οποία ο οικονομικός φορέας θα δηλώνει:

α) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, ότι δεν υπάρχει εις βάρος του αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση για τους λόγους που αναφέρονται στην παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/16.

β) Στην περίπτωση νομικού προσώπου (εταιρίας), ότι δεν υπάρχει αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση για τους λόγους που αναφέρονται στην παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/16 εις βάρος των εξής προσώπων:

- διαχειριστές στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.),
- διευθύνοντα σύμβουλο και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.),
- μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου στις περιπτώσεις των συνεταιρισμών και
- νόμιμους εκπροσώπους στις λοιπές περιπτώσεις νομικών προσώπων.

Στην περίπτωση αυτή η υπεύθυνη δήλωση υπογράφεται από τον νόμιμο εκπρόσωπο της εταιρίας όπως αυτός ορίζεται στην περίπτωση 79^Α του Ν.4412/16.

2. Αποδεικτικό ενημερότητας για χρέη προς το δημόσιο εκδιδόμενο από την Α.Α.Δ.Ε.

3. Αποδεικτικό ασφαλιστικής ενημερότητας εκδιδόμενο από τον e-ΕΦΚΑ ως προς τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης. Επιπλέον υπεύθυνη δήλωση του οικονομικού φορέα αναφορικά με τους οργανισμούς κοινωνικής ασφάλισης κύριας και επικουρικής ασφάλισης στους οποίους οφείλει να καταβάλει εισφορές

4. Πιστοποιητικό/βεβαίωση εγγραφής στο οικείο επαγγελματικό Επιμελητήριο / Μητρώο, με το οποίο να πιστοποιείται η εγγραφή τους σε αυτό με την δραστηριότητα που ασκούν.

5. Στην περίπτωση νομικών προσώπων επιπλέον απαιτείται η προσκόμιση αποδεικτικών της νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησής τους

Β) Την τεχνική προσφορά (σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας)

Γ) Το έντυπο οικονομικής προσφοράς (Στην οικονομική προσφορά του αναδόχου πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς για την ΟΜΑΔΑ Α οι τιμές μονάδας των ειδών και για την ΟΜΑΔΑ Β το ποσοστό έκπτωσης επί τοις (%) στη νόμιμα διαμορφωμένη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης της Δ/σης Ανάπτυξης Περιφερειακής Ενότητας Λακωνίας)

Σπάρτη 15/11/2022

Η Συντάξας

Κατσιάκη Βασιλική

Θεωρήθηκε

Η Προϊσταμένη Αυτοτελούς Τμήματος
Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας,
Αθλητισμού και Πολιτισμού

Μαχαίρα Παναγιώτα



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
Αυτοτελές Τμήμα Κοινωνικής
Προστασίας, Παιδείας, Αθλητισμού
Και Πολιτισμού
Αριθμός Μελέτης : 4/2022

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ
ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ

ΚΑ.:15.6699.001

ΠΡΟΫΠ/ΣΜΟΣ: 18.337,08€ (συμπερ.
του ΦΠΑ)

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΟΜΑΔΑ Α' ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**

Γενικά: Όλα τα είδη παντοπωλείου πρέπει να είναι Α' ποιότητας και να πληρούν τους όρους του Κώδικα Τροφίμων και Ποτών και Αντικειμένων κοινής χρήσεως καθώς και τις Υγειονομικές, Κτηνιατρικές και Κοινοτικές διατάξεις.

Η συντήρηση και η διακίνηση των ειδών παντοπωλείου να τηρεί τις διατάξεις του ΠΔ.203/98, του HACCP και τις οδηγίες του ΕΦΕΤ.

Όλα τα είδη θα είναι ευρέως διαδεδομένα στην ελληνική αγορά, θα πρέπει να φέρουν ενδείξεις όπως καθαρό βάρος, ημερομηνία παραγωγής, ημερομηνία λήξης, ονομασία εταιρείας παραγωγής, να μην έχουν παράσιτα έντομα, ξένα σώματα και οι φυσικοχημικές τους ιδιότητες να είναι αυτές που ορίζονται από τον Κώδικα Τροφίμων και ποτών.

1.Αλεύρι για όλες τις χρήσεις:, λευκό εγχώριο σε χάρτινη συσκευασία κιλού και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

2.Αλευρι για κέικ: λευκό εγχώριο σε χάρτινη συσκευασία 500 γρ και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

3.Ζάχαρη:λευκή κρυσταλλική σε χάρτινη συσκευασία 1 κιλού.

4.Καφές Ελληνικός: ελληνικός αλεσμένος καφές σε αεροστεγή συσκευασία των 194 γρ. και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

5.Αλάτι ψιλό μαγειρικό: λευκό, θαλασινό, ιωδιούχο, καθαρό, συσκευασμένο σε πλαστικό σακουλάκι των 500 γρ και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

6.Ρύζι γλασέ: να είναι παραγωγής τρέχοντος έτους, τυποποιημένο σε αεροστεγή συσκευασία των 500 γρ., απαλλαγμένο από ξένα σώματα με καρπούς υγιείς, ξηρούς και ομοιογενής συσκευασμένο στην Ελλάδα και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

7.Μακαρόνια: να είναι πρόσφατης παραγωγής, από 100% σιμιγδάλι, σε αεροστεγή συσκευασία των 500 γρ. Νο 6 ή Νο 10 και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

8.Κριθαράκι: να είναι πρόσφατης παραγωγής, από 100% σιμιγδάλι, σε αεροστεγή συσκευασία των 500 γρ και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης

9.Φασόλια:να είναι εγχώρια, τυποποιημένα παραγωγής τρέχοντος έτους , σε αεροστεγή συσκευασία των 500 γρ., απαλλαγμένο από ξένα σώματα με καρπούς υγιείς, ξηρούς και ομοιογενής και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

10.Φακές: να είναι εγχώρια, τυποποιημένα παραγωγής τρέχοντος έτους , σε αεροστεγή συσκευασία των 500 γρ., απαλλαγμένο από ξένα σώματα με καρπούς υγιείς, ξηρούς και ομοιογενής και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

11.Γάλα εβαπορέ: να είναι άριστης ποιότητας, από εγκεκριμένες εγκαταστάσεις, εβαπορέ (συμπυκνωμένο), αποστειρωμένο σε συσκευασία των 400 γ.και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης. Επίσης να φέρει χειρολαβή για εύκολο άνοιγμα.

12.Φρυγανιές σταριού: να παρασκευάζονται από αλεύρι οποιουδήποτε τύπου ή κατηγορίας εκ των επιτρεπόμενων, να είναι συσκευασίας των 250 γρ. και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης

13.Κρουασάν:κρουασαν με πραλίνα 70 γρ. σε συσκευασία 4 τεμαχίων, όπου θα αναγράφεται η ημερομηνία λήξης.

14.Τοματοπολτός διπλής συμπύκνωσης: να είναι συσκευασμένος σε ειδικό κυτίο των 410 γρ. και θα αναγράφεται η ημερομηνία λήξης. Θα παράγεται και θα συσκευάζεται στην Ελλάδα.

15.Τοματάκια φιλοκομμένα κονσέρβα: να είναι σε κονσέρβα 400 γρ., ελληνικής παραγωγής, εύκολα ανοιγόμενο και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης

16.Χοιρινό κρέας : να είναι σε κονσέρβα 200 γρ., ελληνικής παραγωγής, εύκολα ανοιγόμενο και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης

17.Βοδινό κρέας: να είναι σε κονσέρβα 200 γρ., ελληνικής παραγωγής, εύκολα ανοιγόμενο και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης

18.Ντολμαδάκια: να είναι σε κονσέρβα 280 γρ., ελληνικής παραγωγής, εύκολα ανοιγόμενο και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης

19.Κεφτεδάκια: να είναι σε κονσέρβα 280 γρ., ελληνικής παραγωγής, εύκολα ανοιγόμενο και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης

20.Γίγαντες γιαχνί: να είναι σε κονσέρβα 280 γρ., ελληνικής παραγωγής, εύκολα ανοιγόμενο και να αναγράφεται η ημερομηνία λήξης

Η ημερομηνία λήξης όλων των προϊόντων θα πρέπει να είναι τουλάχιστον δέκα μήνες μετά την ημερομηνία παράδοσης των ειδών.

ΟΜΑΔΑ Β' ΧΟΙΡΙΝΟ ΚΡΕΑΣ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Κρέας χοιρινό από μπούτι ψαχνό χωρίς κόκκαλο και δέρμα, να προέρχεται από ζώο σφαγμένο σε σφαγεία που λειτουργούν νόμιμα , να φέρει τις προβλεπόμενες σημάνσεις σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία σε συσκευασία των 600γρ.

Σπάρτη 15/11/2022

Η Συντάξας



Κατσιάκη Βασιλική

Θεωρήθηκε
Η Προϊσταμένη Αυτοτελούς Τμήματος
Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας,
Αθλητισμού και Πολιτισμού



Μαχαιρά Παναγιώτα



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Αυτοτελές Τμήμα Κοινωνικής

Προστασίας, Παιδείας, Αθλητισμού

Και Πολιτισμού

Αριθμός Μελέτης : 4/2022

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ
ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ

ΚΑ.:15.6699.001

**ΠΡΟΫΠ/ΣΜΟΣ: 18.337,08€ (συμπερ.
του ΦΠΑ)**

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ

ΟΜΑΔΑ Α' ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ : ΤΡΟΦΙΜΑ (CPV 15800000-6 -Διάφορα προϊόντα διατροφής)

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	Μ.Μ.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΕ ΕΥΡΩ ΧΩΡΙΣ Φ.ΠΑ.	ΣΥΝΟΛΟ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ
1	ΑΛΕΥΡΙ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΧΡΗΣΕΙΣ ΚΙΛΟΥ	ΤΕΜΑΧΙΑ	900	1,00	900,00
2	ΑΛΕΥΡΙ ΓΙΑ ΚΕΙΚ 500ΓΡ.	ΤΕΜΑΧΙΑ	600	1,50	900,00
3	ΖΑΧΑΡΗ ΛΕΥΚΗ ΚΡΥΣΤΑΛΛΙΚΗ	ΤΕΜΑΧΙΑ	900	1,30	1.170,00
4	ΚΑΦΕ ΕΛΛΗΝΙΚΟ 194ΓΡ	ΤΕΜΑΧΙΑ	400	3,09	1.236,00
5	ΑΛΑΤΙ ΨΙΛΟ ΜΑΓΕΙΡΙΚΟ ΣΕ ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΣΑΚΟΥΛΑΚΙ 500 ΓΡ	ΤΕΜΑΧΙΑ	120	0,90	108,00
6	ΡΥΖΙ ΓΛΑΣΕ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ 500ΓΡ	ΤΕΜΑΧΙΑ	700	1,00	700,00
7	ΜΑΚΑΡΟΝΙΑ Νο 6 ή Νο 10 500 ΓΡ,	ΤΕΜΑΧΙΑ	700	1,10	770,00
8	ΚΡΙΘΑΡΑΚΙ ΜΕΤΡΙΟ 500 ΓΡ.	ΤΕΜΑΧΙΑ	700	1,06	742,00
9	ΦΑΣΟΛΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ 500ΓΡ.	ΤΕΜΑΧΙΑ	700	1,50	1.050,00
10	ΦΑΚΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ 500ΓΡ.	ΤΕΜΑΧΙΑ	700	1,50	1.050,00
11	ΓΑΛΑ ΕΒΑΠΟΡΕ 400 ΓΡ	ΤΕΜΑΧΙΑ	1500	1,20	1.800,00
12	ΦΡΥΓΑΝΙΕΣ ΣΤΑΡΙΟΥ 250ΓΡ	ΤΕΜΑΧΙΑ	800	1,50	1.200,00
13	ΚΡΟΥΑΣΑΝ ΠΡΑΛΙΝΑ 4 Χ70 ΓΡ	ΤΕΜΑΧΙΑ	100	3,53	353,00
14	ΤΟΜΑΤΟΠΟΛΤΟ ΔΙΠΛΗΣ ΣΥΜΠΥΚΝΩΣΗΣ 410ΓΡ.	ΤΕΜΑΧΙΑ	500	1,20	600,00
15	ΤΟΜΑΤΑΚΙΑ ΨΙΛΟΚΟΜΜΕΝΟ 400 ΓΡ. ΚΟΝΣΕΡΒΑ	ΤΕΜΑΧΙΑ	500	0,90	450,00
16	ΧΟΙΡΙΝΟ ΚΡΕΑΣ ΣΕ ΚΟΝΣΕΡΒΑ 200 ΓΡ	ΤΕΜΑΧΙΑ	200	2,70	540,00
17	ΒΟΔΙΝΟ ΚΡΕΑΣ ΚΟΝΣΕΡΒΑ 200 ΓΡ.	ΤΕΜΑΧΙΑ	200	3,00	600,00
18	ΝΤΟΛΜΑΔΑΚΙΑ ΣΕ ΚΟΝΣΕΡΒΑ 280 ΓΡ	ΤΕΜΑΧΙΑ	200	2,90	580,00
19	ΚΕΦΤΕΔΑΚΙΑ ΣΕ ΚΟΝΣΕΡΒΑ 280 ΓΡ.	ΤΕΜΑΧΙΑ	200	2,56	512,00
20	ΓΙΓΑΝΤΕΣ ΓΙΑΧΝΙ ΚΟΝΣΕΡΒΑ 280 ΓΡ.	ΤΕΜΑΧΙΑ	200	2,50	500,00
Σύνολο					15.761,00
ΦΠΑ 13%					2.048,93
Σύνολο δαπάνης					17.809,93

ΟΜΑΔΑ Β' : ΧΟΙΡΙΝΟ ΚΡΕΑΣ (CPV15113000-3 ΧΟΙΡΙΝΟ ΚΡΕΑΣ)

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	M.M.	ΠΟΣΟ-ΤΗΤΑ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΕ ΕΥΡΩ ΧΩΡΙΣ Φ.ΠΑ.	ΣΥΝΟΛΟ ΣΕ ΕΥΡΩ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ
1	ΧΟΙΡΙΝΟ ΚΡΕΑΣ ΣΕ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ 600 ΓΡ.	ΚΙΛΑ	75	6,22	466,50
Σύνολο					466,50
ΦΠΑ 13%					60,65
Σύνολο δαπάνης					527,15

Σημείωση: Η τιμή κιλού του χοιρινού κρέατος έχει υπολογιστεί σύμφωνα με το από 15/11/2022 Δελτίου Μέσης Λιανικής Τιμής Α Δεκαπενθημέρου Νοεμβρίου 2022 του Τμήματος Εμπορίου για την ΠΕ Λακωνίας.

Σπάρτη 17/11/2022

Η Συντάξας

Κατοίχτη Βασιλική

Θεωρήθηκε
Η Προϊσταμένη Αυτοτελούς Τμήματος Κοινωνικής
Προστασίας, Παιδείας, Αθλητισμού και
Πολιτισμού


Παναγιώτα Μαχαίρα



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
Αυτοτελές Τμήμα Κοινωνικής
Προστασίας, Παιδείας, Αθλητισμού
Και Πολιτισμού
Αριθμός Μελέτης : 4/2022

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ
ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ
ΚΑ.:15.6699.001
ΠΡΟΫΠ/ΣΜΟΣ: 18.337,08 € (συμπερ.
του ΦΠΑ)

Σ Υ Γ Γ Ρ Α Φ Η Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Ε Ω Ν

Άρθρο 1°

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά την «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ**» για τις ανάγκες του Δήμου Σπάρτης, ενδεικτικού προϋπολογισμού **18.337,08 € (συμπερ. του ΦΠΑ 13%)**.

Άρθρο 2°

(Ισχύουσες Διατάξεις)

- Ο Ν. 3852/10 (ΦΕΚ 87/07.06.2010 τεύχος Α'): Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης."
- Ο Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) όπως ισχύει.
- Η από 12-12-2012 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου (ΦΕΚ τεύχος Α' 240), που κυρώθηκε με το Ν.4111/2013, όπως τροποποιήθηκε από το Ν.4257/2014.

Άρθρο 3°

(Διάρκεια σύμβασης)

Η έναρξη της σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή του συμφωνητικού και θα ολοκληρωθεί ως εξής:

- Για τα είδη της ΟΜΑΔΑΣ Α σε διάστημα τεσσάρων (4) μηνών από την υπογραφή του συμφωνητικού και
- Για τα είδη της ΟΜΑΔΑΣ Β σε διάστημα δέκα (10) ημερών από την υπογραφή του συμφωνητικού

Άρθρο 4°

(Τρόπος διενέργειας - εκτέλεσης της προμήθειας)

Η εκτέλεση της προμήθειας θα πραγματοποιηθεί με την **διαδικασία της απευθείας ανάθεσης του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 (Α' 147)**.

Άρθρο 5°

(Συμφωνία με τεχνικές προδιαγραφές, τεχνικά στοιχεία προσφοράς)

Τα προσφερόμενα είδη πρέπει να είναι σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές. Προτεινόμενες λύσεις που παρουσιάζουν σοβαρές αποκλίσεις ή υστέρηση σε σχέση με τις προδιαγραφές απορρίπτονται. Επίσης απορρίπτονται προσφορές με ασαφής ή ελλιπείς.

Άρθρο 6°

Ανάθεση

Η ανάθεση της προμήθειας θα γίνει στον προμηθευτή που θα προσφέρει: για την ΟΜΑΔΑ Α τη χαμηλότερη τιμή για το σύνολο των ειδών της ομάδας και για την ΟΜΑΔΑ Β το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις (%) στη νόμιμα διαμορφωμένη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης της Δ/σης Ανάπτυξης Περιφερειακής Ενότητας Λακωνίας, με την προϋπόθεση ότι η προσφορά του πληροί τις εγκεκριμένες τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης και εφόσον αποδείξει ότι δεν συντρέχουν σε βάρος του οι λόγοι αποκλεισμού των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/16.

Άρθρο 7°

(Σύμβαση)

Ο προμηθευτής στον οποίο θα ανατεθεί η προμήθεια θα κληθεί από τον Δήμο για την υπογραφή σύμβασης (άρθρο 105 παρ.4 και 5 του Ν.4412/2016)

Άρθρο 8°

(Χρόνος παράδοσης)

Η παράδοση των ειδών θα γίνει: **α) τμηματικά σε δύο δόσεις για τα είδη της ΟΜΑΔΑΣ Α** με παράδοση του 1/2 των ανατιθέμενων ποσοτήτων των ειδών εντός δέκα ημερών από την ανάθεσή τους και των υπολοίπων ποσοτήτων μέχρι την λήξη της σύμβασης. **β) εφάπαξ για τα είδη της ΟΜΑΔΑΣ Β.** Τα έξοδα μεταφοράς στο σημείο παράδοσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

Άρθρο9

(Παραλαβή ειδών)

Η παραλαβή θα πραγματοποιηθεί από την αρμόδια επιτροπή μέσα στον οριζόμενο από την σύμβαση χρόνο. Τα είδη της προμήθειας θα παραδοθούν στο κτίριο του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Σπάρτης με έδρα στην Βρασιίδου 131, Σπάρτη ΤΚ 23100. Κατά τα λοιπά ισχύουν τα ειδικώς για το θέμα αναφερόμενα στη σύμβαση και στο Ν. 4412/2016.

Άρθρο 10°

(Τροποποίηση σύμβασης κατά τη διάρκειά της)

Η σύμβαση μπορεί να τροποποιηθεί κατά τη διάρκειά της, χωρίς να απαιτείται νέα διαδικασία σύναψης σύμβασης, μόνο σύμφωνα με τους όρους και τις προϋποθέσεις του άρθρου 132 του ν. 4412/2016 και κατόπιν γνωμοδότησης του αρμοδίου οργάνου.

Αρθρο 11°

(Κήρυξη προμηθευτή έκπτωτου)

Ο προμηθευτής που δεν προσέρχεται μέσα στην προθεσμία που του ορίστηκε να υπογράψει την σχετική σύμβαση κηρύσσεται υποχρεωτικά έκπτωτος από την κατακύρωση που έγινε στο όνομα του και από κάθε δικαίωμα που απορρέει από αυτή, με απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής. Με την ίδια διαδικασία ο προμηθευτής κηρύσσεται υποχρεωτικά έκπτωτος από την σύμβαση εφόσον δεν παρέδωσε τις εμπρόθεσμα τις συμφωνηθέντες ποσότητες των ειδών.

Αρθρο 12°

(Επίλυση διαφορών)

Σε περίπτωση που διαπιστωθεί ότι κάποιο από τα είδη της προμήθειας είναι ακατάλληλο, ο προμηθευτής οφείλει να προβεί άμεσα στην αντικατάστασή του χωρίς περαιτέρω επιβάρυνση της υπηρεσίας. Για την επίλυση διαφορών εφαρμόζονται οι διατάξεις του Αστικού Κώδικα.

Αρθρο 13°

(Φόροι , τέλη , κρατήσεις)

Ο ανάδοχος υπόκειται σε όλους τους βάσει των κειμένων διατάξεων, φόρους, τέλη και κρατήσεις που θα ισχύουν .

Αρθρο 14°

(Τρόπος πληρωμής)

Η πληρωμή της αξίας των ειδών θα γίνει, με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Αρθρο 15°

(Καθυστέρηση πληρωμής)

Σύμφωνα με τον Ν. 4152/13 (ΦΕΚ – 107 Α/9-5-2013) και ειδικότερα τα οριζόμενα στην ΥΠΟΠΑΡΑΓΡΑΦΟ Ζ.4.: ΕΜΠΟΡΙΚΕΣ ΣΥΝΑΛΛΑΓΕΣ ΜΕΤΑΞΥ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ (Άρθρο 3 Οδηγίας 2011/7), σε περίπτωση που η πληρωμή του συμβασιούχου καθυστερήσει από τον Δήμο τριάντα (30) ημερολογιακές ημέρες από την ημερομηνία παραλαβής του τιμολογίου ή άλλου ισοδύναμου για την πληρωμή εγγράφου, το Νομικό Πρόσωπο (οφειλέτης) καθίσταται υπερήμερος και οφείλει τόκους χωρίς να απαιτείται όχληση από τον συμβασιούχο. Επισημαίνεται ότι η υποβολή του τιμολογίου πώλησης δεν μπορεί να γίνει προ της ημερομηνίας εκδόσεως του πρωτοκόλλου οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής.

Σπάρτη 15/11/2022

Η Συντάξας



Κατσιχτη Βασιλική

Θεωρήθηκε

**Η Προϊσταμένη Αυτοτελούς Τμήματος
Κοινωνικής Πρόστασίας, Παιδείας,
Αθλητισμού και Πολιτισμού**



Παναγιώτα Μαχαίρα