



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα  
Ταχ. Κωδ: 23100  
Πληροφορίες: Καλκετανίδου Χριστίνα  
Τηλέφωνο: 2731361118  
e-mail: x.kalketanidoy@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 22/12/2021  
Αριθ. Πρωτ: 24573

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΔΙΕΘΝΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ  
ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

**ΓΙΑ ΤΗΝ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ ΚΑΙ ΤΩΝ  
ΝΟΜΙΚΩΝ ΤΟΥ ΠΡΟΣΩΠΩΝ»**

**Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

**Προκηρύσσει** διεθνή ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό άνω των ορίων, **προϋπολογισμού ενός εκατομμυρίου σαράντα χιλιάδων διακοσίων δέκα ευρώ και ενενήντα έξι λεπτών (1.040.210,96)** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο: **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ ΚΑΙ ΤΩΝ ΝΟΜΙΚΩΝ ΤΟΥ ΠΡΟΣΩΠΩΝ»**.

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε εννέα (9) ομάδες. Δικαίωμα προσφοράς δίνεται ανά ομάδα για το σύνολο των ειδών της κάθε ομάδας.

Οι οικονομικοί φορείς δύνανται να υποβάλουν προσφορά για μία ή περισσότερες ή όλες τις ομάδες.

Οι προσφορές υποβάλλονται μόνο ηλεκτρονικά μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. (συστημικό αριθμό καταχώρησης: 143667).

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 31<sup>η</sup> Ιανουαρίου 2022, ημέρα Δευτέρα και ώρα 11:00 μ.μ.

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν επαγγελματική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της υπηρεσίας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, για ποσό που θα καλύπτει το 2% της συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς το Φ.Π.Α., για το σύνολο των ομάδων, εγγυητική επιστολή συμμετοχής<sup>1</sup> (2%), ποσού δεκαέξι χιλιάδων επτακοσίων εβδομήντα επτά ευρώ<sup>2</sup> και εξήντα λεπτών (**16.777,60€**).

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης [www.sparti.gov.gr](http://www.sparti.gov.gr)

**Ο Δήμαρχος**

**Πέτρος Δούκας**

<sup>1</sup> Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για ένα ή περισσότερα τμήματα της σύμβασης, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας του/των προσφερομένου/ων τμήματος/τμημάτων (β' εδ. παρ. 1 άρθρου 72 ν. 4412/2016).

<sup>2</sup> Το ποσοστό της εγγύησης συμμετοχής δεν μπορεί να υπερβαίνει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με ανάλογη στρογγυλοποίηση, μη συνυπολογιζομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης και παράτασης της σύμβασης.