



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Μαρούλα  
Ταχ. Κωδ: 23100  
Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη  
Τηλέφωνο: 2731361116  
e-mail: [g.koumari@1504.syzefxis.gov.gr](mailto:g.koumari@1504.syzefxis.gov.gr)

Σπάρτη 01/11/2024  
Αριθ. Πρωτ.: 23949

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού μέσω ΕΣΗΔΗΣ**  
**για την προμήθεια με τίτλο:**  
**«Αναβάθμιση αύλειων χώρων σχολείων και κοινοχρήστων χώρων Δήμου Σπάρτης»**

**Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό κάτω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ** για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο **«Αναβάθμιση αύλειων χώρων σχολείων και κοινοχρήστων χώρων Δήμου Σπάρτης»** με CPV: 03121000-5 Φυτοκομικά προϊόντα, 24542000-5, Ακρυλικά πολυμερή σε πρωτογενείς μορφές, 43323000-3 Εξοπλισμός άρδευσης, 43327000-1 Προκατασκευασμένος εξοπλισμός, 37442900-8 Πολυόργανα γυμναστικής, 37535200-9 Εξοπλισμός παιδικής χαράς, 34928400-2 Αστικός εξοπλισμός, 31527200-8 Φωτιστικά εξωτερικών χώρων, 37451000-4 Εξοπλισμός υπαίθριων αθλημάτων, 03452000-3 Δένδρα, 44618340-0 Σκέπαστρα, **συνολικής εκτιμώμενης αξίας 235.420,00€ με ΦΠΑ (24%) και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.**

Η σύμβαση υποδιαιρείται σε δύο (2) τμήματα ανά ομάδα ειδών του προϋπολογισμού της μελέτης. Προσφορές υποβάλλονται για κάθε τμήμα ξεχωριστά (Τμήμα 1 ή Τμήμα 2) ή και για τα δύο Τμήματα.

Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **19/11/2024** και ώρα **14:00**.

**Δικαίωμα συμμετοχής** στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, σε **ποσοστό 2%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο και ανέρχεται στο ποσό των **3.797,10€** για το σύνολο της σύμβασης. Αναλυτικά τα απαιτούμενα ποσά της εγγύησης συμμετοχής ανά τμήμα της προμήθειας είναι τα εξής: **Τμήμα 1** ποσό **2.802,20 €**, **Τμήμα 2** ποσό **994,90€**.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **360712**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης [www.sparta.gov.gr](http://www.sparta.gov.gr).

**Ο Δήμαρχος**

**Μιχαήλ Βακαλόπουλος**