



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Μαρούλα
 Ταχ. Κωδ: 23100
 Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη
 Τηλέφωνο: 2731361116
 E-mail: g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 30/12/2021
 Αριθ. Πρωτ: 25138

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
 ΔΙΕΘΝΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
 ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΜΕΣΩ ΕΣΗΔΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ**

**«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ,
 ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΟΥ ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ»**

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Διακηρύσσει διεθνή ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό άνω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ, **προϋπολογισμού πεντακοσίων τριάντα οκτώ χιλιάδων ευρώ (538.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο: **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ, ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ, ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΟΥ ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ»**.

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την **βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής**. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε οκτώ (8) μήνες με Κωδικό τόπου παράδοσης της προμήθειας (NUTS) EL653.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε πέντε (5) τμήματα, όσα και τα προμηθευόμενα είδη:

- **Τμήμα 1-** Απορριμματοφόρο όχημα τύπου μύλου χωρητικότητας 12m³, CPV 34144511-3 (1τμχ) εκτιμώμενης αξίας 165.000,00€ με ΦΠΑ (Συστημικός Αρ. καταχώρησης ΕΣΗΔΗΣ: 148256)
- **Τμήμα 2-** Διαξονικό όχημα 19tn τύπου γάντζου (HOOK LIFT) μεταφοράς απορριμματοκιβωτίων, CPV 34144750-0 (1τμχ) εκτιμώμενης αξίας 150.000,00€ με ΦΠΑ (Συστημικός Αρ. καταχώρησης ΕΣΗΔΗΣ: 148257)
- **Τμήμα 3 -** Απορριμματοκιβώτιο με συμπίεση χωρητικότητας 10-12κμ, CPV 39713300-6 (3τμχ) εκτιμώμενης αξίας 74.400,00€ με ΦΠΑ (Συστημικός Αρ. καταχώρησης ΕΣΗΔΗΣ: 148258)
- **Τμήμα 4 -** Απορριμματοφόρο όχημα χωρητικότητας 2,5κμ, CPV 34144510-6 (1τμχ) εκτιμώμενης αξίας 44.600,00€ με ΦΠΑ (Συστημικός Αρ. καταχώρησης ΕΣΗΔΗΣ: 148259)
- **Τμήμα 5 -** Φορτωτής – εκσκαφέας, CPV 43262100-8 (1τμχ) εκτιμώμενης αξίας 104.000,00€ με ΦΠΑ (Συστημικός Αρ. καταχώρησης ΕΣΗΔΗΣ: 148260)

Οι οικονομικοί φορείς δύναται να υποβάλουν προσφορά **για όποια και όσα τμήματα της προμήθειας επιθυμούν και πάντα για το σύνολο των ποσοτήτων του κάθε τμήματος.**

Οι προσφορές υποβάλλονται μόνο ηλεκτρονικά με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), η οποία είναι προσβάσιμη μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. **Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 9/2/2022 και ώρα 11.00 π.μ.**

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού οκτώ χιλιάδων εξακοσίων εβδομήντα επτά ευρώ και σαράντα ενός λεπτού (8.677,41 €)**, υπολογιζόμενη

σε ποσοστό 2% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ. Αναλυτικά τα απαιτούμενα ποσά της **εγγύησης συμμετοχής ανά τμήμα** συμμετοχής είναι τα εξής: **Τμήμα 1 ποσό 2.661,29€, Τμήμα 2 ποσό 2.419,35€, Τμήμα 3 ποσό 1.200,00€, Τμήμα 4 ποσό 719,35€ και Τμήμα 5 ποσό 1.677,42€.**

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης www.sparta.gov.gr

Ο Δήμαρχος

Πέτρος Δούκας