



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ

Σπάρτη, 22/06/2017  
Α.Π.: 16539

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμος Σπάρτης διακηρύσσει ότι στις **18/07/2017, ημέρα Τρίτη και ώρα 10.00 π.μ.** ενώπιον της Επιτροπής Διαγωνισμού, Διοικητήριο ΠΕ Λακωνίας - 2<sup>ο</sup> χλμ Ε.Ο Σπάρτης-Γυθείου, Ισόγειο, γραφεία Δ/νσης Τ.Υ Δήμου Σπάρτης, λήγει η προθεσμία παραλαβής των προσφορών της ανοικτής διαδικασίας, για την ανάδειξη αναδόχου κατασκευής του έργου «**Οδοποιία και Τεχνικά Έργα Δ.Ε Πελλάνας 2017**» προϋπολογισμού **88.929,63€** (με Φ.Π.Α.), σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται στο ποσό των **1.435,00€**.(άρθρο 15 των όρων της Διακήρυξης).

Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **εκατόν πενήντα (150) ημέρες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης (άρθρο 12 των όρων της Διακήρυξης).

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα **ΟΔΟΠΟΪΑΣ**.

Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. και να κατέχουν πτυχίο **Α1 Τάξης και άνω** για έργα κατηγορίας **Οδοποιίας**. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στα Μητρώα του παραρτήματος XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.(άρθρα 22.Β, 23.4, της Διακήρυξης )

Πληροφορίες μπορούν να λάβουν οι ενδιαφερόμενοι από τη **Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών Δήμου Σπάρτης, Διοικητήριο ΠΕ Λακωνίας, 2ο χλμ Ε.Ο Σπάρτης-Γυθείου, πληροφορίες: Ανδρέας Καλαβρυτινός, τηλ. 27313-63362** σε εργάσιμες ημέρες και ώρες 10.00-14.00, **μέχρι και την προηγούμενη εργάσιμη ημέρα του Διαγωνισμού**. Τα τεύχη Δημοπράτησης του έργου είναι αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης **<http://www.sparta.gov.gr>**, για λεπτομερέστερη ενημέρωση. Το έντυπο οικονομικής προσφοράς θα χορηγείται (δωρεάν) σφραγισμένο, από την Γραμματεία της Δ/νσης Τ.Υ του Δήμου Σπάρτης (2ο χλμ Ε.Ο Σπάρτης-Γυθείου, τηλ: 27313- 63364). Στην ανωτέρω ηλεκτρονική διεύθυνση θα ενημερώνονται οι ενδιαφερόμενοι για οποιαδήποτε συμπληρωματικά έγγραφα ή διευκρινήσεις από την αρμόδια Υπηρεσία το αργότερο μέχρι **14/7/2017** εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως ήτοι έως την **12/7/2017** από τους ενδιαφερόμενους, καθώς και σε περίπτωση ορισμού νέας ημερομηνίας διεξαγωγής του διαγωνισμού.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΒΑΛΙΩΤΗΣ**