



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση: Διοικητήριο Π.Ε. Λακωνίας
2^ο χλμ ΕΟ Σπάρτης - Γυθείου

Ταχ. Κώδικας : 231 00 - Σπάρτη

Αρμόδιος: Βαρζακάκος Κωνσταντίνος

Τηλέφωνα : 27313063200

Fax : 27313063371

E-mail : k.varzakakos@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη, 10/06/2016

Αρ. Πρωτ.: 16443

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΤΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΠΟΔΥΤΗΡΙΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΤΑΔΙΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Έχοντας υπόψη:

Α. Τις διατάξεις:

1. Του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ. Α'/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»
2. Του Ν.3463/2006 (ΦΕΚ 114/τ.Α'/8-6-2006) «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων»
3. Της αριθμ.11389/93 απόφασης Υπουργού Εσωτερικών (ΦΕΚ 185/τ. Β' – Διόρθ. Σφάλμ. στο ΦΕΚ 550 Β) «Ενιαίος Κανονισμός Προμηθειών Τοπικής Αυτοδιοίκησης»
4. Του Ν.2286/95 (ΦΕΚ 19/τ.Α'/1-2-1995) «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων»
5. Του Π.Δ.60/2007 (ΦΕΚ 64/τ.Α'/16-03-2007) «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της οδηγίας 2004/18/ΕΚ»
6. Του Ν.4013/2011 (ΦΕΚ 204/ τ.Α'/15-9-2011) «Σύσταση Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων – Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του ν.3588/2007 (πρωχεντικός κώδικας) – Προπρωχεντική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις»
7. Του Ν.4155/2013 (ΦΕΚ 120/τ.Α'/29-5-2013) «Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων και άλλες διατάξεις»
8. Της αριθμ.Π1/2390/2013 απόφαση Υπουργού Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας (ΦΕΚ 2677/τ.Β'/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)»
9. Της αριθμ.Π1/542/4-3-2014 εγκύκλιο Γενικής Γραμματείας Εμπορίου Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας με θέμα «Ενημέρωση για το Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)»
10. Του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143/τ.Α'/28-6-2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»
11. Του Ν.4281/2014 (ΦΕΚ 160/τ.Α'/08082014) «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις»
12. Του άρθρου 37 του Ν.4320/2015 (ΦΕΚ 29/τ. Α'/19-03-2015) «Ρυθμίσεις για τη λήψη άμεσων μέτρων για την αντιμετώπιση της ανθρωπιστικής κρίσης, την οργάνωση της Κυβέρνησης και των Κυβερνητικών οργάνων και λοιπές διατάξεις»

Β. Την αριθμ. 186/01-06-16 (ΑΔΑ 6ΦΖΙΩ1Ν-29Ε) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου Δήμου Σπάρτης περί έγκριση εκτέλεσης της προμήθειας σε βάρος του Κ.Α. 15-7135.008 για την υλοποίηση δαπάνης με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΠΟΔΥΤΗΡΙΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΤΑΔΙΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ».

Γ. Την αριθμ.53/2016 σχετική μελέτη ΔΤΥ.

Προσκαλεί τους ενδιαφερόμενους προκειμένου να συμμετέχουν στη διαδικασία της διαπραγμάτευσης για την **απέυθείας ανάθεση** της ανωτέρω προμήθειας, προϋπολογισμού 195.000,00€ και με κριτήριο τη συμφερότερη προσφορά, να υποβάλλουν τις προσφορές τους ηλεκτρονικά με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, υποβάλλοντας τα ακόλουθα :

A) Οικονομική προσφορά (υπόδειγμα υπάρχει σαν συνημμένο έγγραφο)

B) Τεχνική προσφορά που θα είναι σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 53/2016 μελέτη (προτεινόμενες λύσεις που διαφοροποιούνται από τις τεχνικές προδιαγραφές θα αξιολογηθούν από την αρμόδια Επιτροπή

Γ) Τα ακόλουθα δικαιολογητικά:

1. **Υπεύθυνη δήλωση**, του διαγωνιζόμενου, ότι συνεργάζεται με μηχανικούς-μελετητές, οι οποίοι θα συντάξουν και θα υποβάλουν τις απαιτούμενες μελέτες (μελέτη στατικών, μελέτη αρχιτεκτονικών, μελέτη πυροπροστασίας, μελέτη ύδρευσης-αποχέτευσης, μελέτη θέρμανσης-ψυκτικών φορτίων, μελέτη ηλεκτρικών, μελέτη ενεργειακής απόδοσης, μελέτη αλεξικέρανου).

2. **Υπεύθυνη δήλωση**, του διαγωνιζόμενου, ότι θα καταθέσει στο Δήμο σε περίπτωση που του ανατεθεί η προμήθεια τα κάτωθι:

- Πιστοποιητικό της αρμόδιας αρχής της χώρας του υποψήφιου Αναδόχου περί εγγραφής του στα μητρώα του οικείου επιμελητηρίου με το οποίο θα πιστοποιείται η εγγραφή τους σε αυτό και το ειδικό επάγγελμά τους.
- Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή ελλείψει αυτού, ισοδύναμου εγγράφου που εκδίδεται από την αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή της χώρας καταγωγής ή προέλευσης του προσώπου αυτού από το οποίο να προκύπτει ότι ο υποψήφιος προμηθευτής δεν έχει καταδικασθεί για αδίκημα σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής του δραστηριότητας και για τα αδικήματα που προβλέπονται στην παρ. 1, άρθρο 43 του Π.Δ. 60/2007. Το απόσπασμα αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί εντός του τελευταίου τριμήνου.
- Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής Αρχής, από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος δεν τελεί σε πτώχευση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή άλλη ανάλογη κατάσταση και επίσης ότι δεν τελεί υπό διαδικασία κήρυξης σε πτώχευση ή πτωχευτικού συμβιβασμού ή υπό άλλη ανάλογη διαδικασία. Το πιστοποιητικό αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ έξι (6) μήνες πριν από την ημερομηνία κατάθεσης των προσφορών.
- Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής Αρχής, από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος δεν τελεί σε πτώχευση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή άλλη ανάλογη κατάσταση και επίσης ότι δεν τελεί υπό διαδικασία κήρυξης σε πτώχευση ή πτωχευτικού συμβιβασμού ή υπό άλλη ανάλογη διαδικασία. Το πιστοποιητικό αυτό πρέπει να έχει εκδοθεί το πολύ έξι (6) μήνες πριν από την ημερομηνία κατάθεσης των προσφορών.
- Πιστοποιητικά όλων των οργανισμών κοινωνικής ασφάλισης από τα οποία να προκύπτει ότι ο υποψήφιος Ανάδοχος είναι ενήμερος ως προς τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (τόσο για τους ίδιους εργοδότες όσο και για το απασχολούμενο σε αυτούς προσωπικό) κατά την ημερομηνία κατάθεσης των προσφορών.
- Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος είναι ενήμερος ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του κατά την ημερομηνία κατάθεσης των προσφορών.

3. **Υπεύθυνη δήλωση**, του διαγωνιζόμενου, στην οποία θα δηλώνεται ότι:

- δεν έχει αποκλεισθεί η συμμετοχή του σε διαγωνισμούς των ΟΤΑ και του δημοσίου και ότι η προσφορά του ισχύει για διάστημα εξήντα (60) ημερών.
- έλαβε πλήρη γνώση της τεχνικής περιγραφής - προδιαγραφές της υπ' αριθμ. 53/2016 Μελέτη της Δ.Τ.Υ. του Δήμου Σπάρτης και ότι τους αποδέχεται ανεπιφύλακτα. Σε περίπτωση διαφοροποίησης θα συνυποβάλλει σχετική Τεχνική Έκθεση (τεκμηρίωση της πρότασής του)
- δεν έχει πέσει σε σοβαρό παράπτωμα κατά την άσκηση της επαγγελματικής του δραστηριότητας.

4. **Πιστοποίηση** του κατασκευαστή κατά ISO 9001:2008

5. Έγγραφο **δήλωση παροχής εγγύησης** για τα προσφερόμενα είδη στην οποία θα προσδιορίζεται ο χρόνος της εγγύησης, που δεν μπορεί να είναι μικρότερος από πέντε (5) έτη αρχίζοντας από την οριστική παραλαβή, καθώς και τις υπηρεσίες που θα καλύπτει η εγγύηση αυτή (τυχόν επισκευές, ανταπόκριση σε περίπτωση μη φυσιολογικής φθοράς, τυχόν προσφορά δωρεάν τακτικών συντηρήσεων, εργασίες, ανταλλακτικά, κλπ). Ο χρόνος παροχής της εγγύησης θα αξιολογηθεί ανάλογα από την Επιτροπή διαγωνισμού.
6. Σε περίπτωση συμμετοχής κοινοπραξίας (Κ/Ξ), **ιδιωτικό συμφωνητικό σύστασης κοινοπραξίας ή αντίστοιχες υπεύθυνες δηλώσεις των μελών της**, όπου θα δηλώνονται τα ποσοστά συμμετοχής αυτών.
7. **Κατάλογο**, στον οποίο αναφέρονται οι κυριότερες παραδόσεις των τριών τελευταίων χρόνων (τουλάχιστον δύο), με μνεία, για κάθε παράδοση, του παραλήπτη, είτε εμπίπτει στο δημόσιο είτε στον ιδιωτικό τομέα, της ημερομηνίας παράδοσης και του ποσού. Οι παραδόσεις αποδεικνύονται, εάν ο αποδέκτης είναι δημόσια αρχή, με πιστοποιητικά (βεβαίωση καλής εκτέλεσης) τα οποία έχουν εκδοθεί ή θεωρηθεί από την αρμόδια αρχή και εάν ο αποδέκτης είναι ιδιωτικός φορέας, με τα αντίστοιχα παραστατικά ή, εφόσον δεν προβλέπεται η έκδοση παραστατικών ή δεν υπάρχουν παραστατικά, με υπεύθυνη δήλωση του αγοραστή και, εάν τούτο δεν είναι δυνατό, του προμηθευτή.

ΤΟΠΟΣ – ΧΡΟΝΟΣ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ www.promitheus.gov.gr	10/06/2016	10/06/2016	15/06/2016 και ώρα 22:00

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να πληροφορηθούν τα σχετικά με την ανωτέρω προμήθεια και τα αντίστοιχα συνημμένα έγγραφα από τον διαδικτυακό τόπο www.promitheus.gov.gr και από τον κ. Βαρζακάκο Κωνσταντίνο, Προϊστάμενο της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών τηλ 2731363200 (varzak@msn.com).

Η κατακύρωση της προμήθειας θα γίνει με απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου μετά από αξιολόγηση και γνωμοδότηση της αρμόδιας επιτροπής.

Ο χρόνος παράδοσης και τοποθέτησης των προμηθευόμενων ειδών προς χρήση θα γίνει εντός διαστήματος **σαράντα πέντε (45) ημερών** από την υπογραφή της σύμβασης στο χώρο του Δημοτικού Σταδίου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΒΑΛΙΩΤΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ