|  |
| --- |
| **αρ. μελετησ: 1/2023**  **Τμήμα Πληροφορικής Επικοινωνιών και Διαφάνειας**  **Δ/νσης Προγραμματισμού και Ανάπτυξης**  CPV: 30213300-8 Επιτραπέζιοι ηλεκτρονικοί υπολογιστές, CPV:30232110-8 Εκτυπωτές λέιζερ, CPV:30213500-0 Ηλεκτρονικοί υπολογιστές τσέπης, CPV:48800000-6 Συστήματα πληροφόρησης και εξυπηρετητές  **Εκτιμώμενη αξία 71.052,00 € με ΦΠΑ 24%** |

****

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ**

**“ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ Η/Υ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ”**

**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΦΟΡΕΑ**

|  |  |
| --- | --- |
| ΕΠΩΝΥΜΙΑ |  |
| Α.Φ.Μ. |  |
| ΕΔΡΑ |  |
| ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ (τηλέφωνο, & e-mail |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ΟΜΑΔΑ 1** | | | | |
| **Α/Α** | **Είδος** | **Μονάδα μέτρησης** | **Ποσότητα** | **Τιμή** | **Σύνολο** |
| 1 | Ηλεκτρονικός υπολογιστής | Τεμάχια | 32 |  |  |
| 2 | Εκτυπωτής Πολυμηχάνημα | Τεμάχια | 6 |  |  |
| 3 | Tablet wallet | Τεμάχια | 6 |  |  |
|  | | | | Σύνολο |  |
|  | | | | ΦΠΑ 24% |  |
|  | | | | **Συνολική δαπάνη** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ΟΜΑΔΑ 2** | | | | |
| **Α/Α** | **Είδος** | **Μονάδα μέτρησης** | **Ποσότητα** | **Τιμή** | **Σύνολο** |
| 1 | Σύστημα προτεραιότητας-διαχείρισης επισκεπτών | Τεμάχια | 1 |  |  |
| 2 | Tablet | Τεμάχια | 6 |  |  |
|  | | | | Σύνολο |  |
|  | | | | ΦΠΑ 24% |  |
|  | | | | **Συνολική δαπάνη** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ΟΜΑΔΑ 3** | | | | |
| **Α/Α** | **Είδος** | **Μονάδα μέτρησης** | **Ποσότητα** | **Τιμή** | **Σύνολο** |
| 1 | Ηλεκτρονικός υπολογιστής | Τεμάχια | 10 |  |  |
|  | | | | Σύνολο |  |
|  | | | | ΦΠΑ 24% |  |
|  | | | | **Συνολική δαπάνη** |  |

Ο κατωτέρω υπογράφων, δηλώνω υπεύθυνα ότι :

1. Η προσφορά αυτή ισχύει για οκτώ (8 ) μήνες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών
2. Λάβαμε γνώση των τεχνικών προδιαγραφών, των συνθηκών και των όρων εκτέλεσης της προμήθειας και τα αποδεχόμαστε χωρίς επιφύλαξη.
3. Η καθαρή αξία συμπεριλαμβάνει τις νόμιμες κρατήσεις ως και κάθε άλλη επιβάρυνση προβλέπεται από το νόμο και την Διακήρυξη (ΠΛΗΝ ΦΠΑ που βαρύνει το Δήμο).

Σπάρτη,………../…………../2023

Ο Προσφέρων