



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αρ.πρωτ: 33990/16-11-2016

Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

Δ Ι Ε Θ Ν Ο Υ Σ Α Ν Ο Ι Κ Τ Ο Υ Δ Ι Α Γ Ω Ν Ι Σ Μ Ο Υ για την
«Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)»
συνολικού προϋπολογισμού 743.620,00 ευρώ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Προκηρύσσει ΔΙΕΘΝΗ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά (βάσει βέλτιστης σχέσης τιμής-ποιότητας) για την «Χρηματοδότηση υποδομών προσωρινής διαχ/σης αστικών στερεών αποβλήτων – κατασκευή ΜΜΔ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)», συνολικής προϋπολογισθείσης αξίας 743.620,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α (24%) και περιλαμβάνει είδη με τα κάτωθι CPV:

42923000-2	Μηχανήματα ζύγισης και πλάστιγγες (είδη 1, 10)
42417310-8	Μεταφορικές ταινίες (είδος 3)
34223330-8	Κινητές ρυμουλκούμενες μονάδες (είδη 4, 5)
43411000-7	Μηχανήματα διαλογής και κοσκινίσματος (είδος 7)
44176000-4	Μεμβράνες (είδος 8)
38412000-6	Θερμόμετρα (είδος 9)
42418900-8	Μηχανήματα φόρτωσης ή διακίνησης (είδος 6)
44112100-9	Υπόστεγα (είδη 2, 11,12,13)

Τα προμηθευόμενα είδη είναι χωρισμένα σε έξι ομάδες και ανά ομάδα φαίνονται στον ακόλουθο πίνακα:

	Ομάδα	Εξοπλισμός	Μον	Ποσό-τητα
1	ΟΜΑΔΑ 1: ΣΥΣΤΗΜΑ ΖΥΓΙΣΗΣ	ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑ	ΤΕΜ	1,00
2		ΠΡΟΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΟΣ ΟΙΚΙΣΚΟΣ ΤΥΠΟΥ ISOBOX	ΤΕΜ	1,00
3	ΟΜΑΔΑ 2: ΜΟΝΑΔΑ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	ΤΕΜ	1,00
4	ΟΜΑΔΑ 3: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΜΕ ΑΡΠΑΓΗ	ΤΕΜ	1,00
5	ΟΜΑΔΑ 4: ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)	ΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΠΡΑΣΙΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΜΙΚΡΟΣ)	ΤΕΜ	1,00
6	ΟΜΑΔΑ 5: ΜΟΝΑΔΑ	ΑΝΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΟΜΠΟΣΤ	ΤΕΜ	1,00

	Ομάδα	Εξοπλισμός	Μον	Ποσό- τητα
7	ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ ΤΥΠΟΥ ΤΡΟΜΜΕΛ	ΤΕΜ	1,00
8		ΜΕΜΒΡΑΝΗ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕΙΡΑΔΙΩΝ ΚΟΜΠΟΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ	ΤΕΜ	1,00
9		ΘΕΡΜΟΜΕΤΡΑ	ΣΕΤ	1,00
10		ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΝΣΑΚΙΣΗΣ	ΤΕΜ	1,00
11	ΟΜΑΔΑ 6: ΣΤΕΓΑΣΤΡΑ	ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ	ΤΕΜ	1,00
12		ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	ΤΕΜ	1,00
13		ΣΤΕΓΑΣΤΡΟ ΧΕΙΡΟΔΙΑΛΟΓΗΣ	ΤΕΜ	1,00

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ), σύμφωνα με τα αναφερομένα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α.Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/β/2677/21-10-2013), ως εξής:

- Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: **28 Νοεμβρίου 2016 και ώρα 9:00πμ**
- Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: **16 Δεκεμβρίου 2016 και ώρα 20:00μμ**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφορών στο Σύστημα.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, ήτοι την **20 Δεκεμβρίου 2016 και ώρα 12:00**

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς (προμηθευτές) απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ- Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Ο χρόνος παράδοσης και τοποθέτησης του προμηθευόμενου είδους προς χρήση θα γίνει εντός διαστήματος **ενενήντα (90) ημερών** από την υπογραφή της σύμβασης σε χώρο που θα υποδειχθεί από τον Δήμο Σπάρτης.

Χρόνος ισχύος της προσφοράς ορίζεται το διάστημα των **έξι (6) μηνών** από την επομένη του διαγωνισμού.

Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής ορίζεται στο ποσό των **11.994,00€**, που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης (χωρίς το ΦΠΑ).

Για τα πλήρη τεύχη του διαγωνισμού θα παρέχεται ελεύθερη και πλήρης πρόσβαση στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.sparti.gov.gr από την ημερομηνία δημοσίευσης της προκήρυξης στο Εθνικό Τυπογραφείο.

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινίσεις επί των εγγράφων του διαγωνισμού (Διακήρυξης και Παραρτημάτων της) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Πληροφορίες παρέχονται στα τηλ. 27313-63202 και 27313-63200. Φαξ επικοινωνίας 27313-63371. Αρμόδιος υπάλληλος για την επικοινωνία είναι ο Βαρζακάκος Κωνσταντίνος.

Σπάρτη 16 Νοεμβρίου 2016
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΒΑΛΙΩΤΗΣ