



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα  
Ταχ. Κωδ: 23100  
Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη  
Τηλέφωνο: 2731361116  
e-mail: [g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr](mailto:g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr)

Σπάρτη 27/06/2023  
Αριθ. Πρωτ.: 13281

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού μέσω ΕΣΗΔΗΣ**  
**για την προμήθεια με τίτλο:**  
**«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΔΩΝ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ»**

**Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό μέσω ΕΣΗΔΗΣ** για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο **«Προμήθεια κάδων απορριμμάτων»** με CPV: [34928480-6]-Δοχεία και κάδοι απορριμμάτων, **συνολικής εκτιμώμενης αξίας 100.000,00 €** με ΦΠΑ (24%) & στρογγυλοποίηση και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής**. Ειδικότερα αφορά την προμήθεια 366 τεμ. πλαστικών κάδων 1.100 λίτρων για την προσωρινή αποθήκευση απορριμμάτων, για την κάλυψη των αναγκών του Δήμου Σπάρτης. Η σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα. Προσφορές υποβάλλονται για το ένα και μοναδικό είδος της προμήθειας.

Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **17/07/2023 και ώρα 14.00**.

**Δικαίωμα συμμετοχής** στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, σε **ποσοστό 2%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο και ανέρχεται στο ποσό των **1.612,89€** για το σύνολο της σύμβασης.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **195931**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης [www.sparta.gov.gr](http://www.sparta.gov.gr).

**Ο Δήμαρχος**

**Πέτρος Δούκας**