



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙ/ΝΤΟΣ
Ψυχικό Σπάρτης 23100
Τηλ.: 27310 27785
ΦΑΞ: 27310 23241

ΣΠΑΡΤΗ 9 -5 - 2017
Αρ.πρωτ.: 11408

ΠΡΟΣ:
- ΦΕΚ
- Εφημερίδα ΓΕΝΙΚΗ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ
- » ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ & ΠΛΕΙΣΤΗΡΙΑΣΜΩΝ
- » ΛΑΚΩΝΙΚΟΣ ΤΥΠΟΣ
- Ιστοσελίδα του Δήμου

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό Διεθνή διαγωνισμό για την προμήθεια: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ ΚΑΙ ΤΩΝ ΝΟΜΙΚΩΝ ΤΟΥ ΠΡΟΣΩΠΩΝ**», για τις ανάγκες του Δήμου Σπάρτης και των Νομικών του Προσώπων:

(Αθλητικός Οργανισμός Δήμου Σπάρτης, Ν.Π. Κοινωνικής Προστασίας Αλληλεγγύης & Παιδείας, Σχολική Επιτροπή Α/θμιας Εκπαίδευσης, Σχολική Επιτροπή Β/θμιας Εκπαίδευσης), για τα έτη 2017 και 2018, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής. Συγκεκριμένα κριτήριο ανάθεσης όσον αφορά τα καύσιμα θα είναι το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τις εκατό, στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησής του ανά μονάδα μέτρησης, κάθε είδους καυσίμου την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προσδιορίζεται από το παρατηρητήριο τιμών υγρών καυσίμων, ή τον αρμόδιο φορέα όπως ισχύει κάθε φορά σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία (Τμήμα Εμπορίου Ν. Λακωνίας) και όσον αφορά τα λιπαντικά θα είναι το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί τις εκατό, επί των τιμών του προϋπολογισμού της μελέτης.

Η προμήθεια είναι συνολικού προϋπολογισμού **985.245,82 €** με Φ.Π.Α. όπως αναλυτικά περιγράφεται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό της μελέτης.

Αναθέτουσα Αρχή

ΕΠΩΝΥΜΙΑ : ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ, Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
Α.Φ.Μ. 997892229 Δ.Ο.Υ. Σπάρτης
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: ΨΥΧΙΚΟ ΣΠΑΡΤΗΣ, Σπάρτη τ.κ. 23100
ΤΗΛ. ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ: 27310 27785
ΦΑΞ: 27310 23241
EMAIL ΔΗΜΟΥ: www.dimspart@otenet.gr,
EMAIL Δ/νσης Περι/ντος: s.nikoletos@1504.syzefxis.gov.gr

Η προκήρυξη αφορά Δημόσια Σύμβαση προμήθειας, σύμφωνα με το Ν. 4412/2016,
Περιγραφή – αντικείμενο της σύμβασης: καύσιμα (πετρέλαιο κίνησης, βενζίνη αμόλυβδη, πετρέλαιο θέρμανσης – λιπαντικά).

Κατανομή σε τμήματα: 7 τμήματα. Δικαίωμα συμμετοχής για κάθε ομάδα, ή για το σύνολο.

Διάρκεια σύμβασης: Από υπογραφής της σύμβασης και για 2 έτη.

Απαιτούμενες εγγυήσεις: Η προσφορά πρέπει υποχρεωτικά και με ποινή αποκλεισμού να συνοδεύεται από Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής στο διαγωνισμό σε ευρώ (€), το ύψος της οποίας πρέπει να ανέρχεται στο 1% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α., ήτοι 7.965,00 €, εφόσον ο προσφέρων συμμετέχει για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 1% της προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς Φ.Π.Α., για την συγκεκριμένη ομάδα, για την οποία θα συμμετέχει.

Συγκεκριμένα για τα τμήματα της παρούσας σύμβασης τα ποσά των εγγυήσεων συμμετοχής είναι τα εξής : Τμήμα 1.: 4.646,00 €, Τμήμα 2.: 838,00 €, Τμήμα 3.: 146,00 €, Τμήμα 4.: 382,00, Τμήμα 5.: 9,00 €, Τμήμα 6.: 1.117,00 €, Τμήμα 7.: 830,00 €.

Πληροφορίες για τον διαγωνισμό θα δίνονται από τον κ. Νικολέτο Σταύρο (Δ/νση Περιβάλλοντος-Ψυχικό Σπάρτης), τηλέφωνο 27310 27785 και e-mail: s.nikoletos@1504.syzefxis.gov.gr, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Τα τεύχη του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου και συγκεκριμένα στη διεύθυνση: www.sparti.gov.gr όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση καθώς και στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. και στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.(www.promitheus.gov.gr).

Χρόνος, τόπος και γλώσσα υποβολής των προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ηλεκτρονικά στη Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών ηλεκτρονικά: **22-05-2017** , ώρα **8.00 π.μ.**

Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής προσφορών: **14 -06-2017** και ώρα **3.00 μ.μ.**

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ήτοι **19 -06 -2017**, και ώρα **10.00 π.μ.** .

Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.

Χρόνος ισχύος των προσφορών: Εξι (6) μήνες

Δικαίωμα συμμετοχής και δικαιολογητικά: Αναγράφονται στην αναλυτική διακήρυξη στο αρθ. 2, σελ. 11 ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ.

Εναλλακτικές προσφορές: Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές.

Τα έξοδα δημοσίευσης της παρούσης βαρύνουν τον ανάδοχο της προμήθειας.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΒΑΛΙΩΤΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ