



Αρ. Μελέτης: 2018 / 111

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ, ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ,
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΔΟΜΗΣΗΣ ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΕΡΓΩΝ

ΜΕΛΕΤΗ

**«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ
ΤΟΥ Δ. ΣΠΑΡΤΗΣ»**

Περιεχόμενα

1. Έκθεση – Τεχνική Περιγραφή
2. Προϋπολογισμός
3. Ειδική Συγγραφή Υποχρεώσεων
4. Γενική Συγγραφή Υποχρεώσεων

ΝΟΕΜΒΡΙΟΣ 2018



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ : Προμήθεια οχημάτων και
συνοδευτικού εξοπλισμού του Δ. Σπάρτης**

Τ Ε Χ Ν Ι Κ Η Ε Κ Θ Ε Σ Η

Με την παρούσα μελέτη, προϋπολογισμού **323.500,00 €**, προβλέπεται η προμήθεια οχημάτων και συνοδευτικού εξοπλισμού κατά την αριθμ.165/2018 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου.

Συγκεκριμένα θα γίνει προμήθεια των κάτωθι:

1. Προμήθεια ενός καλαθοφόρου ανυψωτικού οχήματος με ύψος βραχίονα 15,00-16 μμ περίπου, κατάταξης οχήματος ΜΕ. **CPV 42415100-9**
2. Προμήθεια ενός φορτηγού οχήματος με σύστημα ανάρτησης και μεταφοράς μεταλλικών κάδων αλυσίδα (SKIP LOADER),συνοδευόμενου από δυο κάδους καινούργιους. **CPV 34142100-5**
3. Προμήθεια ενός κλαδοτεμαχιστή ρυμουλκούμενου με ικανότητα θρυμματισμού κορμού μέχρι 160mm. **CPV 16800000-3**
4. Προμήθεια ενός καταστροφέα (εξάρτημα) με ικανότητα θρυμματισμού κορμού μέχρι 100mm, κατάλληλο για τοποθέτηση σε μηχανήμα φορτωτή **CASE SR175. CPV 16800000-3**
5. Προμήθεια ενός κάδου ανάμιξης μπετού – δομικών υλικών (εξάρτημα) χωρητικότητας 200 lit κατάλληλο για τοποθέτηση σε μηχανήμα φορτωτή **CASE SR175. CPV 43413000-1**
6. Προμήθεια ενός υδραυλικού σαρώθρου βαρέου τύπου (εξάρτημα) κατάλληλο για τοποθέτηση σε μηχανήμα φορτωτή **CASE SR175. CPV 34921100-0**
7. Προμήθεια ενός κιτ περονών (εξάρτημα) κατάλληλο για τοποθέτηση σε μηχανήμα φορτωτή **CASE SR175. CPV 42418000-9**
8. Προμήθεια ενός κάδου ανάμιξης μπετού – δομικών υλικών (εξάρτημα) χωρητικότητας 800 lit κατάλληλο για τοποθέτηση σε μηχανήμα φορτωτή **JCB. CPV 43413000-1**

Η εκτέλεση της σύμβασης θα γίνει με την διαδικασία του ανοικτού διαγωνισμού και διέπεται από τις διατάξεις Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» και του Ν.3463 /2006 Νέος Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων.

Η χρηματοδότηση προέρχεται από το πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ» με το ποσόν των 305.000,00 € και το υπόλοιπο από πόρους του Δήμου.

Σπάρτη, 5 -11 -2018

Οι Συντάξαντες

Ευρυσθένης Σταυρόπουλος Αν.
 Καλαβρυτινός
 Ηλ/γος Μηχ/κος ΠΕ Μηχ/γος
 Μηχ/κος ΤΕ

Σπάρτη, 20 - 03 -2019
 Ο Προϊστάμενος Τμήματος .

Κων/νος Βαρζακάκος
 Μηχανολόγος Μηχανικός

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
 Σπάρτη, 20 - 03 -2019
 Ο Προϊστάμενος Διεύθυνσης

Δημήτριος Λιακάκος
 Πολιτικός Μηχανικός

ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΡΙΘΜΟ ΤΙΜΟΛ.	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ / ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΔΑΠΑΝΗ (€)
1	Καλαθοφόρο	1	Τεμ	1,00	108871,00	108871,00
2	Φορητό αυτοκίνητο με σύστημα ανάρτησης και μεταφοράς μεταλλικών κάδων (αλυσίδα)	2	Τεμ	1,00	96774,19	96774,19
3	Κλαδοτεμαχιστής	3	Τεμ	1,00	20967,74	20967,74
4	Καταστροφέας βαρεου τύπου (εξάρτημα)	4	Τεμ	1,00	8064,52	8064,52
5	Κάδος ανάμιξης σκυροδέματος - δομικών υλικών (εξάρτημα) 200 lit	5	Τεμ	1,00	4838,71	4838,71
6	Υδραυλικό σάρωθρο Βαρεου τύπου (εξάρτημα)	6	Τεμ	1,00	5645,16	5645,16
7	Κιτ περονών (εξάρτημα)	7	Τεμ	1,00	1209,68	1209,68
8	Κάδος ανάμιξης σκυροδέματος - δομικών υλικών (εξάρτημα) 600-800 lit	8	Τεμ	1,00	14516,10	14516,10
					Άθροισμα	260.887,10
					ΦΠΑ 24%	62.612,90
					Γενικό Σύνολο με Φ.Π.Α	323,500,00

Σπάρτη, 5 -11 -2018
 Οι Συντάξαντες

Σπάρτη, 5 - 11 -2018
 Ο Προϊστάμενος Τμήματος Έργων.

Ευρυσθένης Σταυροπουλος
 Ηλ/γος Μηχ/κος ΠΕ

Αν. Καλαβρυτινός
 Μηχ/γος Μηχ/κος ΤΕ

Κων/νος Βαρζακάκος
 Μηχανολόγος Μηχανικός

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
 Σπάρτη, 5 - 11 -2018
 Ο Προϊστάμενος Διεύθυνσης

Δημήτριος Λιακακος
 Πολιτικός Μηχανικός

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
ΚΑΛΑΘΟΦΟΡΟ ΟΧΗΜΑ 15-16m ΥΨΟΥΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προς προμήθεια καλαθοφόρο όχημα θα πρέπει να είναι καινούργιο τουλάχιστον 15-16m ύψους εργασίας και 8m οριζόντιας εργασίας. Θα αποτελείται από πλαίσιο αυτοκίνητο ημιπροωθημένης κατηγορίας οδήγησης και υπερκατασκευή με ανυψωτικό μηχανισμό. Το πλήρες όχημα πρέπει να είναι ισχυρής κατασκευής και να πληρεί την οδηγία EN280:2013+A1:2015

Θα είναι αναγνωρισμένου τύπου, γνωστού και με καλή φήμη εργοστασίου, θα φέρει σήμανση CE σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. και της Ελληνικής νομοθεσίας.

Τα βάρη κατ' άξονα και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις ώστε το όχημα να κυκλοφορεί νόμιμα και με ασφάλεια στους Ελληνικούς δρόμους, για ελάχιστο φορτίο καλαθίου εργασίας 220kg.

Η φόρτιση των αξόνων με πλήρες φορτίο και εξάρτηση πρέπει να μην υπερβαίνει τα μέγιστα επιτρεπόμενα όρια από τον κατασκευαστή.

Στο πλαίσιο κατασκευής του μηχανισμού θα στηρίζονται οι βραχίονες.

Στο αυτοκίνητο θα τοποθετηθούν οι απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα ορίσει ο Δήμος.

Τα στοιχεία που ζητούνται από την παρούσα μελέτη (τεχνική έκθεση, τεχνικές προδιαγραφές, κλπ) θεωρούνται και ουσιώδη και απαραίτητα με ποιινή ακυρότητας, εκτός αν αναφέρεται ότι αποτελούν προτίμηση ή επιθυμία.

Θα υπάρχει πλήρης ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. , θα είναι εφοδιασμένη με τα απαραίτητα φωτιστικά και ηχητικά συστήματα.

2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

2.1 ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ

1 ΓΕΝΙΚΑ

Το πλαίσιο του οχήματος θα είναι γνωστού κατασκευαστή, ευρέως διαδεδομένο στη χώρα μας και την υπόλοιπη Ευρώπη.

Θα πρέπει να είναι απολύτως καινούργιο, πετρελαιοκίνητο, ημιπροωθημένης κατηγορίας οδήγησης, πρόσφατης κατασκευής, από το τελευταίο μοντέλο της αντίστοιχης σειράς του κατασκευαστή.

Δεδομένου ότι επί του οχήματος θα τοποθετηθεί ανατρεπόμενη κιβωτάμαξα και για την εξασφάλιση της μέγιστης δυνατής σπιβαρότητας και ακαμψίας, είναι υποχρεωτικό όπως το σασί του οχήματος είναι βαριάς κατασκευής τύπου κλίμακας, δηλ. με εγκάρσιες δοκούς, τύπου σκάλας, με δύο μορφοδοκούς ανοικτής διατομής τύπου [και όχι απλώς από στραντζαριστή λαμαρίνα. Δεν θα πρέπει σε καμία περίπτωση να παρουσιάζει ρήγμα ή στρέβλωση, ακόμη και για φορτίο 20% μεγαλύτερο του ανωτάτου επιτρεπόμενου.

Θα είναι κατά το δυνατόν μικρών διαστάσεων ώστε να εξασφαλίζεται η μέγιστη δυνατή ευελιξία. Έτσι το ολικό μήκος του οχήματος με την υπερκατασκευή θα είναι το μέγιστο 7,5m, ενώ το πλάτος του δεν θα υπερβαίνει τα 2,35m.

ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Τετρακύλινδρος πετρελαιοκίνητηρας, κυβισμού τουλάχιστον 2,5lt, ισχύος τουλάχιστον 160Hp και ανάλογης ροπής, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας (EURO VI), υδρόψυκτος, αμέσου εγχύσεως, με υπερπλήρωση (turbo) και ενδιάμεση ψύξη (intercooler). Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα και θα αξιολογηθεί αντίστοιχα η ύπαρξη σύγχρονων συστημάτων τροφοδοσίας καυσίμου όπως ή χρήση ηλεκτρονικού

συστήματος ελέγχου, τουρμπίνας μεταβλητής γεωμετρίας, κοινού αυλού (common rail) ή άλλων αντίστοιχων συστημάτων υπερυψηλής πίεσεως, κ.λπ.

Να δοθούν απαραίτητα οι καμπύλες ισχύος και ροπής του κινητήρα.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Συμπλέκτης μεγάλης διαμέτρου, κατά προτίμηση με υδραυλικό σύστημα ελέγχου και αυτόματο σύστημα ρυθμίσεως διακένου ώστε να μη χρειάζεται ρύθμιση (maintenance free).

Κιβώτιο ταχυτήτων μηχανικό, με τουλάχιστον έξι (6) ταχύτητες μπροστά και 1 πίσω, πλήρως συγχρονισμένο.

ΑΞΟΝΕΣ – ΑΝΑΡΤΗΣΗ

Εμπρός/σθιος άξονας : Με ανεξάρτητη ανάρτηση για κάθε τροχό, με αντιστρεπτικές ράβδους.

Οπίσθιος άξονας : Πλήρους πλεύσεως, με ημιελλειπτικά ελατήρια διπλής δράσεως.

Όλοι οι τροχοί θα φέρουν:

- Αμορτισέρ υδραυλικά, τηλεσκοπικού τύπου, διπλής δράσεως
- Ράβδους εξισορρόπησης

ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Τιμόνι υδραυλικό, στην αριστερή θέση, με ρυθμιζόμενη κολώνα τιμονιού, μεγάλης διαμέτρου, ημιπροωθημένης κατηγορίας οδήγησης. Η διάμετρος του κύκλου στροφής θα πρέπει να είναι η ελάχιστη δυνατή (να δηλώνεται στην προσφορά του προμηθευτή).

ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Αυτορρυθμιζόμενα υδραυλικά φρένα σε όλους τους τροχούς, μεγάλης διαμέτρου, με ενίσχυση "σέρβο" και αντλία κενού. Θα προτιμηθούν οχήματα με δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς. Επιπλέον θα υπάρχει μηχανικό φρένο στάθμευσης, το οποίο μπορεί να λειτουργήσει και ως σύστημα πεδήσεως έκτακτης ανάγκης.

Θα φέρει απαραίτητως σύστημα ABS και ASR (σύστημα αντιολίσθησης των τροχών) καθώς επίσης και ηλεκτρονικό σύστημα ή βαλβίδα αυτόματης κατανομής της πίεσης ανάλογα με το φορτίο στον οπίσθιο άξονα (όρος απαραίτητος).

Επιπλέον θα φέρει σύστημα ηλεκτρονικού ελέγχου ευστάθειας (ESP)

Στον πίνακα οργάνων θα υπάρχει ενδεικτική λυχνία για την φθορά των φρένων.

ΤΡΟΧΟΙ

Διπλοί τροχοί στον οπίσθιο άξονα, μονοί στον εμπρός/σθιο. Θα συνοδεύεται από πλήρη εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε κατάλληλη θέση επί του οχήματος.

Τα ελαστικά θα πρέπει να είναι καινούργια, ακτινωτού τύπου, κατάλληλων διαστάσεων, σύμφωνα με τις ισχύουσες ευρωπαϊκές οδηγίες.

ΘΑΛΑΜΟΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ

Ο θάλαμος οδήγησης θα είναι ημιπροωθημένης κατηγορίας οδήγησης, εξ' ολοκλήρου μεταλλικός, αεροδυναμικής κατασκευής, κατάλληλος για τη μεταφορά τριών (3) ατόμων. Θα έχει δύο εξωτερικούς ηλεκτρικούς καθρέπτες με αντικραδασμική στήριξη. Ο ανεμοθώρακας θα είναι μονοκόμματος, πανοραμικού τύπου από πολύφυλλα κρύσταλλα ασφαλείας, με ειδική επεξεργασία για την απορρόφηση των αντανάκλασεων (laminated), με τους αντίστοιχους υαλοκαθαριστήρες λειτουργίας δύο βαθμίδων τουλάχιστον.

Το όλο συγκρότημα του θαλάμου θα πρέπει να στηρίζεται επί του πλαισίου μέσω αντικραδασμικών ελαστικών βάσεων.

Ο θάλαμος οδήγησης θα παρέχει επαρκή θερμική και ηχητική μόνωση. Θα έχει ένα κάθισμα για τον οδηγό και ένα διπλό για δύο συνοδηγούς. Το κάθισμα του οδηγού θα είναι ρυθμιζόμενο κατά τον διαμήκη άξονα με ρυθμιζόμενη κλίση της πλάτης. Όλα τα καθίσματα θα φέρουν μαξιλαράκια κεφαλής και ζώνες ασφαλείας.

Οι θύρες όλες θα έχουν παράθυρα που θα είναι ανοιγόμενα, με κρύσταλλα ασφαλείας (τύπου securit). Τα παράθυρα του οδηγού και του συνοδηγού, θα ανοίγουν με ηλεκτρικό σύστημα. Θα φέρουν σύστημα κεντρικού κλειδώματος των θυρών.

Η προσπέλαση του οδηγού στο κάθισμά του θα πρέπει να γίνεται ανεμπόδιστα και από τις δύο πλευρές του οχήματος.

Ο πίνακας ελέγχου θα έχει εργονομική διάταξη με όλα τα απαραίτητα όργανα που προβλέπονται από τον Κ.Ο.Κ. (να δοθεί αναλυτική περιγραφή).

Θα υπάρχουν τα εξής όργανα, κατ' ελάχιστον :

- Ταχύμετρο με χιλιομετρητή.

- ο Στροφόμετρο
- ο Ταχογράφος.
- ο Ένδειξης στάθμης καυσίμου.
- ο Θερμοκρασίας ψύξης του κινητήρα.

Επίσης, επιθυμητό είναι να υπάρχουν ενδεικτικές λυχνίες για την θερμοκρασία νερού ψύξης, στάθμης υγρών φρένων, φόρτισης συσσωρευτή, πίεσης λαδιού, φώτων πορείας και προβολέων, φανών αλλαγής κατεύθυνσης (φλας) και συστήματος alarm, λειτουργίας χειρόφρενου, ύπαρξης νερού στο φίλτρο πετρελαίου, κ.λπ.

Θα φέρει απαραίτητως σύστημα θερμάνσεως και αερισμού τριών (3) ταχυτήτων καθώς και σύστημα κλιματισμού (air conditioning). Επιπλέον θα φέρει ψηφιακό ράδιο-cd με κεραία και ηχεία καθώς και ζώνες ασφαλείας οδηγού - συνοδηγών.

Τέλος θα φέρει υποχρεωτικά σύστημα υποβοήθησης διατήρησης λωρίδας κυκλοφορίας (LDWS) σύμφωνα με τις σύγχρονες ευρωπαϊκές οδηγίες.

ΦΩΤΙΣΜΟΣ - ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

- ο Επιθυμητό είναι να υπάρχει ανικλεπτικό σύστημα (immobilizer).
- ο Πλήρης σειρά φωτιστικών σωμάτων και λοιπών παρελκομένων (πυροσβεστήρας, τρίγωνο, φαρμακείο κ.λπ.) κατά ΚΟΚ.
- ο Σειρά συνήθων εργαλείων συντήρησης (γρούλος, μπουλονόκλειδο, γερμανικά κλειδιά κ.λπ.)
- ο Σειρά τεχνικών εγχειριδίων (χειρισμού / συντήρησης στην Ελληνική και εικονογραφημένο κατάλογο ανταλλακτικών).
- ο Πλήρης εφεδρικός τροχός (ζάντα και λάστιχο) τοποθετημένος σε κατάλληλη βάση επί του οχήματος.

ΒΑΦΗ

Το όχημα θα είναι βαμμένο σε χρώμα λευκό άριστης ποιότητας με τα διακριτικά της Υπηρεσίας.

Το πλαίσιο θα πρέπει να έχει υποστεί ειδική επεξεργασία (καταφόρεση ή αντίστοιχη), για τη μεγαλύτερη δυνατή προστασία.

Να γίνει αναλυτική περιγραφή της διαδικασίας βαφής του πλαισίου και της υπερκατασκευής. Επιπλέον το όχημα θα φέρει όλες τις αναγκαίες επιγραφές και σημάνσεις που θα υποδειχθούν από την Υπηρεσία.

2.2 ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

1. Η υπερκατασκευή να είναι τελείως καινούργια εξ' ολοκλήρου μεταλλική και σχεδιασμένη για την ανύψωση ειδικού καλαθιού ασφαλώς για δυο(2) άτομα με τα εργαλεία τους.
2. Θα φέρει δε σήμανση CE σύμφωνα με τις οδηγίες της ΕΕ και της ελληνικής νομοθεσίας.
3. Θα φέρει δικό της πλαίσιο – πλατφόρμα που θα είναι κατασκευασμένο από αντισθητικό δάπεδο αλουμινίου και να είναι τοποθετημένο μέσω ειδικών βάσεων στο πλαίσιο του αυτοκινήτου. Θα πρέπει να τοποθετηθεί ένα (1) ερμάριο αποθήκευσης.
4. Το ανυψωτικό και η υπερκατασκευή αφού απολιπανθούν κατάλληλα, θα βαφούν με δύο στρώσεις αστάρι και δύο στρώσεις χρώματος με ανοδειωμένο γαλβάνισμα στα τηλεσκόπια και στα συστήματα που αφορούν την κίνηση του καλαθιού.

Αναλυτικά η υπερκατασκευή θα αποτελείται από

2.2.1 ΑΝΥΨΩΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ

Ο ανυψωτικός μηχανισμός να είναι ισχυρής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας, ικανός να αντέξει με την απαιτούμενη ασφάλεια όλα τα φορτία που δημιουργούνται από το ίδιο βάρος το βάρος του ωφέλιμου φορτίου και στις δυναμικές καταπονήσεις που προκαλούνται κατά τις κινήσεις του.

Ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι μεικτού τύπου (αρθρωτού-τηλεσκοπικού τύπου) με ένα τουλάχιστον τηλεσκοπικό δοκό .

Οι βραχίονες θα περιστρέφονται επί ειδικής βάσης κατά 360 μοίρες με υδραυλική περιστροφή σε σύστημα ατέρμονα με ρουλεμάν και προς τις δυο κατευθύνσεις ο οποίος θα είναι ηλεκτρικά μονωμένος , ώστε να μπορεί να απομονώνεται ο ανυψωτικός μηχανισμός από το πλαίσιο - πλατφόρμα.

Όλα τα παραπάνω θα αποδεικνύονται με σχεδιαγράμματα του κατασκευαστή και βεβαίωση όπου θα φαίνεται η μόνωση στο σύστημα περιστροφής .

Να έχει σύστημα αυτομάτου οριζοντίωσης καλαθιού.

Όλο το υδραυλικό - ηλεκτρικό σύστημα και το υδραυλικό έμβολο θα πρέπει να είναι εντός της τηλεσκοπικής δοκού, ώστε να αποφεύγεται η φθορά του. Να κατατεθεί σχέδιο του κατασκευαστικού οίκου και βεβαίωση του, που θα βεβαιώνει το παραπάνω.

Η λειτουργία του να είναι αθόρυβη υδραυλική με τρία (3) χειριστήρια:

Στο κεντρικό χειριστήριο εδάφους θα πρέπει να υπάρχει οθόνη αφής τουλάχιστον 7" στην οποία θα εμφανίζονται οι πραγματικές συνθήκες λειτουργίας του ανυψωτικού μηχανισμού ώστε ο χειριστής να μπορεί να ελέγχει και να γνωρίζει ανά πάσα στιγμή την κατάσταση του μηχανισμού (αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση κτλ.) .

Θα υπάρχουν αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογικοί ταχύτητα ελεγχόμενοι από το ηλεκτρονικό σύστημα.

Επίσης θα υπάρχει:

α. κεντρικός γενικός διακόπτης.

β. κλειδωμα χειριστηρίου πελμάτων με κλειδί

γ. κλειδωμα όλων των λειτουργιών που μπορεί να γίνουν από το έδαφος με κλειδί και εφόσον γυρίσουμε τις εντολές στο καλάθι με κλειδί ούτος ώστε όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλάθιού το αντίστοιχο του εδάφους τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας

δ. κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας

ε. Σύστημα PLC για

Έλεγχο κινήσεων

Έλεγχος σταθεροποίησης μηχανής

Μέτρηση ωρών εργασίας μηχανής

Ένδειξη βλαβών όπου θα εμφανίζονται στην οθόνη και οδηγίες αποκαταστάσεις

Έλεγχος μηχανής για ασφαλή πορεία

Το ηλεκτρονικό σύστημα θα ελέγχεται και θα οδηγείται από μονάδα plc αναγνωρισμένου κατασκευαστή.

Χειριστήριο καλάθιού

α. Αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογικοί ταχύτητα ελεγχόμενοι από το ηλεκτρονικό σύστημα.

β. κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας

γ. Ενδεικτικές λυχνίες από τις οποίες θα φαίνεται αν υπάρχει τροφοδοσία στο χειριστήριο, αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση και αν το σύστημα του ανυψωτικού μηχανισμού είναι μέσα στα όρια λειτουργίας.

Χειριστήριο βραχιόνων στήριξης (ποδαρικών)

α. ασφαλιστική βαλβίδα

β. 4 ξεχωριστές αναλογικές φέτες ασφαλείας για κάθε κίνηση πέλματος

γ. 2 ξεχωριστές αναλογικές φέτες ασφαλείας για επέκταση των πελμάτων εκτός περιγράμματος

δ. αρθρωτά αντιηλεκτροπληξιακά πέλματα αυτόματης προσαρμογής

Οι βραχιόνες στήριξης θα πρέπει να εκτείνονται κάθετα και οριζόντια προς το έδαφος ώστε να μην δημιουργούνται φθορές στο οδόστρωμα και θα ελέγχονται από το ηλεκτρονικό σύστημα του μηχανισμού.

2.2.2 ΚΑΛΑΘΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

▪ Το καλάθι εργασίας είναι άριστης κατασκευής υψηλής αντοχής και ποιότητας ανάλογων διαστάσεων (ενδεικτικά 1.4 x 0,7 x 1.2 m) με ειδικό υλικό παρέχοντας επαρκή μόνωση για ηλεκτρική εργασία τουλάχιστον 5000V. Θα πρέπει να κατατεθεί πιστοποιητικό μόνωσης από αναγνωρισμένο φορέα και βεβαίωση του κατασκευαστικού οίκου που θα βεβαιώνει ότι η ηλεκτρική μόνωση είναι τουλάχιστον 5000V.

▪ Φέρει παροχή ρευματολήπτη 12 ή 24 volt.

▪ Στη θέση ηρεμίας του μηχανισμού το καλάθι βρίσκεται σε ευπρόσιτο σημείο του οχήματος ώστε να ανεβαίνει ο χειριστής χωρίς πρόβλημα από το δάπεδο της πλατφόρμας.

▪ Θύρα ασφαλείας

▪ Προσαρμογή καλάθιού στον πυθμένα και σύστημα οριζοντίωσης του καλάθιού σε όλες τις θέσεις εργασίας.

▪ Ηλεκτρονικό σύστημα ζύγισης στον πυθμένα του καλάθιού και σύστημα αποτροπής κινήσεων

2.2.3 ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Η κίνηση του ανυψωτικού μηχανισμού θα επιτυγχάνεται με τροφοδοσία υδραυλικού ελαίου από την κατάλληλη απόδοση αντλία ελαίου η οποία προσαρμόζεται στο δυναμοδοτη του αυτοκινήτου(PTO). Με εντολή εμπλοκής και απεμπλοκής από τον χειριστή.

Όλες οι σωληνώσεις υψηλής πίεσης να είναι στηριγμένες με ασφάλεια και φέρουν μεταλλικά κολλήματα όπου απαιτείται.

2.2.4 ΠΕΛΜΑΤΑ ΕΔΡΑΣΗΣ

4 σταθεροποιητές – πέλματα στη βάση του ανυψωτικού 2 εμπρός/2 οπίσθια με ανεξάρτητη στήριξη.

- Ασφαλιστική βαλβίδα
- Ισχυρής κατασκευής και ανεξάρτητου χειρισμού για ανωμαλίες εδάφους
- Οριζοντίωση πλατφόρμας
- Αρθρωτά αντιηλεκτροπληξιακά πέλματα αυτόματης προσαρμογής
- Ηλεκτρονικό σύστημα που θα αναγνωρίζει και θα διακόπτει την λειτουργία του ανυψωτικού μηχανισμού αν δεν είναι σωστά ασφαδισμένο το όχημα όπως ορίζει η οδηγία
- Οπτική ένδειξη όντος τις καμπίνες για τη θέση των πελμάτων όπως ορίζει η οδηγία
- Οι βραχίονες στήριξης, στους οποίους προσαρμόζονται τα πέλματα έδρασης, θα πρέπει να εκτείνονται κάθετα και οριζόντια προς το έδαφος και εκτός του περιγράμματος του αυτοκινήτου . Διαγώνια επέκταση πελμάτων απορρίπτετε λόγο του ότι δημιουργούνται φθορές στο οδόστρωμα .
- Θα πρέπει να δίνεται η δυνατότητα να λειτουργεί ο ανυψωτικός μηχανισμός όταν αναπυχθούν τα πέλματα εδράσεις μόνο κάθετα και εντός του περιγράμματος του αυτοκινήτου για μειωμένη οριζόντια επέκταση του καλαθιού.

2.2.5 ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ – ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Οι ασφαλιστικές διατάξεις που θα διαθέτει ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι οι ακόλουθες:

- Όλο το ηλεκτρικό και υδραυλικό κύκλωμα και η μπουκάλα τηλεσκοπίου θα είναι προστατευμένο μέσα στην τηλεσκοπική μπούμα και μέσα στους δοκούς για την αποφυγή ατυχήματος και φθορών από εξωτερικές αντίξοες συνθήκες.
- Σε περίπτωση βλάβης η εμπλοκής του υδραυλικού κυκλώματος να ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια να μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
- Σε περίπτωση βλάβης η εμπλοκής του ηλεκτρικού κυκλώματος να ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια να μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
- Παράλληλα να ελέγχεται η έναρξη λειτουργίας του ανυψωτικού και δεν θα επιτρέπεται η έναρξη από τον χειριστή εφόσον δε πατήσουν σωστά τα πέλματα ή είναι ασταθής η έδραση του οχήματος.
- Διακόπτης (emergency stop) με ειδικό χειριστήριο τύπου μανιτάρι.
- Οι υδροστατικοί κύλινδροι θα φέρουν βαλβίδες διακοπής ροής ελαίου σε περίπτωση θραύσης των ελαστικών σωλήνων οι οποίες θα είναι ενσωματωμένες – κολλημένες και όχι με βιδώματα τα οποία δημιουργούν κινδύνους.
- Οι σταθεροποιητές – πέλματα να διαθέτουν ηλεκτρονικούς διακόπτες μη προσβάσιμους και με κλειδιά που δεν επιτρέπουν τη λειτουργία του ανυψωτικού αν πρώτα δεν τοποθετηθούν και δε θα επιτρέπουν τη λειτουργία τους όταν το καλάθι βρίσκεται ψηλά.
- Σε κάθε περίπτωση που ενδέχεται να δημιουργηθεί ασταθής κατάσταση θα διακόπτεται η λειτουργία του ανυψωτικού και θα υπάρχει ανάσχεση λειτουργίας
- Όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλαθιού το αντίστοιχο του εδάφους τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας με ειδικό μηχανισμό μη επισκέψιμο κατά την ώρα έναρξης και εργασίας.

2.2.6 Στοιχεία Προσφορών:

Με την προσφορά κάθε διαγωνιζόμενου θα δίδονται υποχρεωτικά με ποινή αποκλεισμού τα παρακάτω στοιχεία, εκτός εάν ζητούνται ως επιθυμητά:

1. Πλήρη στοιχεία του εργοστασίου κατασκευής των επί μέρους τμημάτων της κατασκευής (prospectus) από τα οποία θα προκύπτουν σαφώς οι επιδόσεις αυτών. Παραστατικά που θα επιβεβαιώνουν την ποιότητα και το πάχος των χρησιμοποιούμενων χαλυβδοελασμάτων.
2. Πίνακα των απαραίτητων ανταλλακτικών, διευκρινίζοντας τη λειτουργία τους.
3. Υπεύθυνη Δήλωση ότι υποχρεούται εφόσον ζητηθεί, είτε να προσκομίσει ενώπιον της Επιτροπής

4. Αξιολόγησης σύστημα όμοιας κατασκευής, είτε με έξοδά του να μεταφέρει δύο μέλη της Επιτροπής

σε άλλο φορέα που έχει προμηθευτεί σύστημα όμοιας κατασκευής προκειμένου η επιτροπή να ελέγξει τα συστήματα ασφαλείας και της θέσης χειρισμού που χρησιμοποιούνται.

5. Υπεύθυνη δήλωση του οίκου κατασκευής του ανυψωτικού μηχανισμού επίσημα μεταφρασμένη και θεωρημένη για ύπαρξη ανταλλακτικών για τουλάχιστον 20 έτη και για την προμήθεια ανταλλακτικών σε

διάστημα 48 ωρών από την ζήτησή τους (Πρωτότυπο έγγραφο με σφραγίδα του οίκου θεωρημένο και όχι FAX).

6. Ο χρόνος παράδοσης, συντήρησης, κλπ., πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά για να μπορούν να αξιολογηθούν.

7. Κατάλογο εργαλείων συντήρησης που θα συνοδεύουν το σύστημα.

8. Σχέδια του ανυψωτικού μηχανισμού

9. Κατάθεση πιστοποιητικών της σειράς ISO 9001:2008, ISO18001, ISO 14001 του κατασκευαστή του ανυψωτικού συστήματος καθώς και πιστοποιητικά της σειράς ISO 9001:2015, και ISO 14001 του προμηθευτή.

10. Πιστοποιητικό επιμελητήριου του κατασκευαστή του ανυψωτικού μηχανισμού καθώς και του προμηθευτή.

11. Εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους τουλάχιστον και περιγραφή της οργάνωσης τεχνικής εξυπηρέτησης που θα καλύψει το μηχάνημα

12. Ανάλυση υποχρέωσης με υπεύθυνη δήλωση επίδειξης του μηχανήματος και εκπαίδευσης του προσωπικού που θα το χειρίζεται.

13. Οι συγκολλήσεις του συστήματος θα πρέπει να είναι απόλυτα ασφαλείς. Για το λόγο αυτό θα πρέπει το εργοστάσιο κατασκευής του ανυψωτικού μηχανισμού να έχει τουλάχιστον έναν (1) πιστοποιημένο συγκολλητή και θα πρέπει να εφαρμόζει υποχρεωτικά τη διαδικασία EN ISO 3834. Να κατατεθεί το αντίστοιχο πιστοποιητικό ISO 3834 και το αντίστοιχο πιστοποιητικό ηλεκτροσυγκολλητή από διαπιστευμένο φορέα τόσο στην Ελλάδα όσο και στο εξωτερικό, όπως επίσης και υπεύθυνη δήλωση του εργοστασίου κατασκευής που θα βεβαιώνει την διαδικασία συγκολλήσης βάσει του EN ISO 3834.

12 ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Τόσο το πλαίσιο όσο και η υπερκατασκευή θα καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους τουλάχιστον. Μεγαλύτερος χρόνος εγγύησης θα εκτιμηθεί επιπλέον.

13 ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΕΩΣ

Το όχημα θα παραδοθεί στις εγκαταστάσεις του Δήμου, εντός **εκατόν πενήντα (150)** ημερών από την ημερομηνία υπογραφής της σχετικής συμβάσεως.

ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ
ΟΜΑΔΑ Α	Τεχνικά στοιχεία	
1.	Συμφωνία του προσφερόμενου οχήματός με τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών .	20
2.	Λειτουργικότητα και αποδοτικότητα του οχήματος με	20

	βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης.	
3.	Λειτουργικά χαρακτηριστικά που διαθέτει το όχημα επιπλέον των τεχνικών προδιαγραφών.	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α:	50
ΟΜΑΔΑ Β	Υποστήριξη	
1.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	15
2.	Ποιότητα της εξυπηρέτησης (SERVICE) μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του προμηθευτή και εξασφάλιση ύπαρξης ανταλλακτικών	10
3.	Χρόνος παράδοσης	15
4.	Επίδειξη λειτουργίας - εκπαίδευση προσωπικού	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β:	50
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	A(50) + B(50) = 100%

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε στοιχείου των ομάδων είναι το γινόμενο του επί μέρους συντελεστή βαρύτητας του στοιχείου επί τη βαθμολογία του και η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

Για τη διαμόρφωση της συγκριτικής τιμής λαμβάνονται υπόψιν η τιμή της προσφοράς και οι όροι πληρωμής.

Συμπερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτικής) προς την βαθμολογία της.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΕΝΟΣ ΦΟΡΤΗΓΟΥ ΜΕ ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ SKIP LOADER (ΑΛΥΣΙΔΑΚΙ) ΜΙΚΤΟΥ ΦΟΡΤΙΟΥ 19 ΤΝ

A. ΓΕΝΙΚΑ

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή αφορά την προμήθεια ενός καινούργιου διαξονικού φορτηγού με υπερκατασκευή Skip Loader (αλυσίδα) κατάλληλης για ανοικτούς κάδους αποβλήτων 10m³ μικτού φορτίου 19tn.

Θα πρέπει να είναι ευφώνως γνωστού κατασκευαστή, τελευταίας τεχνολογίας, ευρέως διαδεδομένο στη χώρα μας και ικανό για να καλύψει τις επιχειρησιακές ανάγκες του δήμου Σπάρτης.

Θα πρέπει να εκπληρώνει τους Ελληνικούς και Ευρωπαϊκούς κανονισμούς όσο αφορά την πρόληψη των ατυχημάτων και την προστασία των εργαζομένων (Π.Δ.18/96, 93/44 ΕΟΚ, 93/68 ΕΟΚ – σήμανση CE). Το φορτηγό θα έχει κατασκευαστεί σύμφωνα με προδιαγραφές και περιορισμούς που έχει ορίσει η Ευρωπαϊκή Ένωση και αφορούν την προστασία του περιβάλλοντος, εκπομπές ρύπων.

Το φορτηγό θα πληροί όλους τους όρους του ΚΟΚ και τις σύγχρονες οδηγίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης, ώστε να εξασφαλίζεται η νόμιμη κυκλοφορία του και η ασφαλής λειτουργία του, καθώς επίσης να ταξινομείτε εντός Ελλάδος.

Το υπό προμήθεια αυτοκίνητο θα πρέπει να παραδοθεί στο δήμο στο χρωματισμό και με τα διακριτικά που θα υποδείξει ο δήμος, και με ότι εγκρίσεις απαιτούνται και παράδοση του με πινακίδες κυκλοφορίας ΜΕ.

Το όχημα θα συνοδεύεται από δυο ανοικτούς κάδους 10 μ³ καινούργιους.

B. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

1.Πλαίσιο

Το προς προμήθεια πλαίσιο θα είναι καινούργιο , γνωστού και εύφημου εργοστασίου, εκ των πλέον εξελιγμένων τεχνολογικά τύπων. Θα είναι διαξονικό με κίνηση στον οπίσθιο άξονα (4Χ2) με ιπποδύναμη τουλάχιστον 270 HP και μικτό βάρος 19.000 κιλά τουλάχιστον (επί ποινή αποκλεισμού).

Το πλαίσιο του οχήματος θα είναι ισχυρής κατασκευής (από χάλυβα υψηλής ποιότητας), βαρέως τύπου, έτσι ώστε να μην δέχεται στρέψεις και μηχανικές παραμορφώσεις, για χρήση με φορτίο μέχρι και 20% μεγαλύτερο του ανώτατου επιτρεπόμενου.

Το ελάχιστο πάχος των διαμηκών δοκών, θα πρέπει να είναι τόσο όσο θα πρέπει προκειμένου να εξασφαλίζεται η ακαμψία του πλαισίου, ενώ θα υπάρχουν διαδοκίδες (γέφυρες) που θα ενισχύουν επί πλέον την αντοχή του. Επίσης θα υπάρχει άγκιστρο ρυμούλκησης εμπρός. Όλο το πλαίσιο θα έχει υποστεί κατεργασία και προστασία κατά της οξειδωσης.

2.Κινητήρας

Εξακύλινδρος πετρελαιοκινητήρας, υδρόψυκτος, κυλινδρισμού 6,0– 7,00 περίπου lt, ισχύος τουλάχιστον 270HP (όρος απαράβατος επί ποινή αποκλεισμού) ώστε να αντιστοιχούν τουλάχιστον 14 Hp ανά τόνο μεικτού βάρους οχήματος, σύγχρονης τεχνολογίας. Να διαθέτει συστήματα υπερπλήρωσης turbo και ενδιάμεσης ψύξης intercooler, οποιοδήποτε άλλο σύστημα προηγμένης τεχνολογίας που αφορά τον έλεγχο και την λειτουργία του κινητήρα θα αξιολογηθεί ανάλογα.

Να γίνει πλήρης περιγραφή, υλικά κατασκευής του κινητήρα, επιπλέον συστήματα, κτλ.

Επιθυμητή η ύπαρξη μηχανόφρενου ή βαλβιδόφρενου προηγμένης τεχνολογίας, να γίνει περιγραφή του τρόπου λειτουργίας του.

Θα λιπαίνεται υπό πίεση και η επαρκής λίπανσή του θα διασφαλίζεται και σε εργασία σε κεκλιμένα εδάφη, η διάταξη των φίλτρων αέρος να είναι κατάλληλη για την προστασία του από συνεχή παρουσία σκόνης και αιωρούμενων στερεών σωματιδίων στο περιβάλλον εργασίας του και να υπάρχει όργανο ένδειξης για την έγκαιρη αντικατάσταση των φίλτρων.

Θα έχει όλες τις λοιπές διατάξεις για την διασφάλιση της ομαλής λειτουργίας του και έγκαιρης προειδοποίησης για περιπτώσεις κινδύνου βλάβης.

Όλα τα εξαρτήματα που έχουν ανάγκη συχνής επιθεώρησης ή αντικατάστασης θα βρίσκονται σε προσιτό για τους τεχνίτες σημείο.

Το σύστημα ψύξεως κινητήρα θα χρησιμοποιεί ψυκτικό υγρό με βεβαιασμένη κυκλοφορία, θα είναι υψηλής ψυκτικής αποδόσεως και θα εξασφαλίζει τη συνεχή ομαλή λειτουργία του μηχανήματος υπό τις πλέον δυσμενείς συνθήκες εργασίας.

Θα πρέπει να ικανοποιεί τις Ευρωπαϊκές Οδηγίες για την εκπομπή καυσαερίων Euro 6 καθώς και τις αντίστοιχες για το θόρυβο. Με την προσφορά να κατατεθούν και τα αντίστοιχα διαγράμματα ροής και ισχύος σε συνάρτηση με τις στροφές του κινητήρα.

Επί ποινή αποκλεισμού ο κινητήρας του οχήματος θα είναι τεχνολογίας SCR (Selective Catalytic Reduction) με προσθήκη AdBlue.

3. Συμπλέκτης

Μονός δίσκος, ξηράς εμπλοκής με υδραυλική υποβοήθηση.

4. Διαστάσεις – Βάρη

Η απόσταση του εμπρόσθιου άξονα από τον πρώτο οπίσθιο, δηλαδή το μεταξόνιο, θα είναι περίπου 3,500 mm και όχι μεγαλύτερο από 4,200 mm επί ποινή αποκλεισμού, ενώ το μικτό βάρος θα είναι 19 τόνους τουλάχιστον.

Να αναφερθεί το τεχνικά επιτρεπόμενο φορτίο του οχήματος καθώς και οι μέγιστες φορτίσεις στους άξονες, ιδιαίτερα για τον οπίσθιο άξονα η μέγιστη φόρτιση (επί ποινή αποκλεισμού) θα είναι τουλάχιστον 13000,00 κιλά.

Γενικά το πλαίσιο θα είναι στιβαρής κατασκευής βαρεού τύπου ικανό να δεχτεί αυξημένο φορτίο κατά 25%.

5. Σύστημα διεύθυνσης

Θα είναι υδραυλικό, προωθημένης κατηγορίας οδήγησης.

Να δοθεί η μικρότερη δυνατή ακτίνα στροφής.

6. Κιβώτιο ταχυτήτων

Θα είναι μηχανικό, γνωστού και εύφημου οίκου κατασκευής κιβωτίων ταχυτήτων, με τουλάχιστον εξη ταχύτητες εμπροσθοπορίας, μίας υπεραργής ταχύτητας και μίας οπισθοπορίας, όλες συγχρονισμένες.

Θα υπάρχει ειδική έξοδος για την προσαρμογή δυναμολήπτη (P.T.O.), ο οποίος θα είναι κατάλληλος για την λειτουργία του υδραυλικού συστήματος της υπερκατασκευής.

Η ταχύτητα κατά την εμπροσθοπορίας, δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερη των 90km/h

περιορισμένη από ηλεκτρονικό κόφτη. Η αναρριχητική ικανότητα θα πρέπει να είναι το ελάχιστο 15% με πλήρες φορτίο.

7. Σύστημα πέδησης

Θα είναι με δύο ανεξάρτητα κυκλώματα και σύμφωνο με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ και τις σύγχρονες προδιαγραφές της Ε.Ε.

Θα φέρει δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς, με σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών ABS (επί ποινή αποκλεισμού).

Να αναφερθεί η διάμετρο των δίσκων και η ολική επιφάνεια τριβής. Το σύστημα πέδησης θα επενεργεί σε όλους τους τροχούς για αποτελεσματικό φρενάρισμα του φορτηγού σε κάθε περίπτωση.

Να γίνει πλήρης περιγραφή του συστήματος παραγωγής πεπιεσμένου αέρα και να δοθούν τα τεχνικά του χαρακτηριστικά.

Το χειρόφρενο θα επενεργεί στους οπίσθιους τροχούς με πνευματική μετάδοση ,και θα είναι ικανό να εξασφαλίζει την πέδηση του οχήματος σε περίπτωση απώλειας αέρα.

Επιθυμητή η ύπαρξη μηχανόφρενου ή βαλβιδόφρενου προηγμένης τεχνολογίας.

8. Σύστημα ανάρτησης

Θα είναι στιβαρής κατασκευής με παραβολικά ελάσματα στον εμπρόσθιο και τον οπίσθιο άξονα.

Να υπάρχουν ράβδοι σταθεροποίησης και στρέψης. Να γίνει πλήρης περιγραφή και να αναφερθούν όλα τα απαραίτητα στοιχεία.

9. Άξονες

θα είναι ισχυρής κατασκευής, ικανοί να δεχτούν μεγάλα φορτία. Να δοθεί πλήρης περιγραφή.

Να αναφερθεί το τεχνικά επιτρεπόμενο φορτίο του κάθε άξονα, ιδιαίτερα για τον οπίσθιο άξονα η μέγιστη φόρτιση (επί ποινή αποκλεισμού) θα είναι τουλάχιστον 13000,00 κιλά.

10. Ελαστικά

Θα έχει έξι (7) ελαστικά κατάλληλων διαστάσεων, (μονά εμπρός, διπλά πίσω και έναν πλήρη εφεδρικό τροχό), τύπου Radial χωρίς αεροθάλαμους, σύμφωνα με τις οδηγίες ERTRO .

11. Χώρος οδήγησης

Τύπου προωθημένης οδήγησης, ισχυρής κατασκευής με χαλύβδινο ισχυρό σκελετό, μονωμένος έναντι της θερμότητας και θορύβου. Εσωτερική επένδυση θαλάμου με κατάλληλο ανθεκτικό υλικό άριστης ποιότητας. Το κάθισμα του οδηγού θα είναι αεροκάθισμα με εργονομικές προδιαγραφές,

πλήρως ρυθμιζόμενο. Επίσης θα φέρει θέσεις για δύο επιβάτες. Εξωτερικά θα υπάρχουν τουλάχιστον τέσσερις καθρέπτες, θερμαινόμενοι και ηλεκτρικά ρυθμιζόμενοι.

Θύρες εφοδιασμένες με κλειδαριές ασφαλείας και υαλοπίνακες ρυθμιζόμενου ανοίγματος μέχρι 100% με ηλεκτροκίνητο χειρισμό. Τουλάχιστον δύο στρεπτά αλεξήλια εσωτερικά και ένα σταθερό εξωτερικά, ικανό αριθμό υαλοκαθαριστήρων δύο τουλάχιστον ταχυτήτων και μίας διακοπτόμενης καθώς και συσκευή πλυσίματος ώστε να καθαρίζουν πλήρως το μπροστινό υαλοπίνακα (μπαμπρίζ).

Ολόκληρος ο θάλαμος να έχει ανεξάρτητο, εξελιγμένο σύστημα ανάρτησης και θα είναι ανακλινόμενος υδραυλικά για εύκολη πρόσβαση στον χώρο του κινητήρα.

Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, ένδειξης και ελέγχου, που κρίνονται απαραίτητα για τη σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών. Απαραίτητα πρέπει να φέρει ψηφιακό ταχογράφο προδιαγραφών Ε.Ε., περιοριστή ταχύτητας, στροφόμετρο, ταχύμετρο, όργανο ένδειξης ποσότητας καυσίμου και όργανο ένδειξης θερμοκρασίας νερού ψύξης του κινητήρα.

Να γίνει αναλυτική περιγραφή των οργάνων, των ενδεικτικών λυχνιών και των χειριστηρίων που θα υπάρχουν στην κονσόλα οδήγησης του φορτηγού.

Θα φέρει συστήματα θέρμανσης, αερισμού, και κλιματισμού (air condition).

Να δοθούν επιπλέον στοιχεία της καμπίνας οδήγησης και να αναφερθούν οι τυχόν ανέσεις που διαθέτει.

12. Υπερκατασκευή

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΦΟΡΤΟΕΚΦΟΡΤΩΣΗΣ ΚΑΔΩΝ

Ο μηχανισμός φορτοεκφόρτωσης θα είναι τύπου αλυσιδάκι (Skip Loader) κατάλληλος για την μεταφορά και εκκένωση κάδων ανοικτού τύπου και πρέπει να έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

-Ανυψωτική ικανότητα από το έδαφος τουλάχιστον 14 τόνους με τους βραχίονες σε σύμπτυξη και περίπου 10 με τους βραχίονες σε πλήρη ανάπτυξη.

-Δυνατότητα ανύψωσης του φορτωμένου ή μη κάδου από το έδαφος, τοποθέτησή του επί του πλαισίου του αυτοκινήτου προς μεταφορά, εναπόθεσή του στο έδαφος καθώς επίσης και εκκένωσή του με ανατροπή.

-Γωνία ανατροπής του κάδου περίπου 45-50° με δυνατή την πλήρη εκκένωσή του.

Επίσης ο ανυψωτικός μηχανισμός πρέπει να αποτελείται από τα παρακάτω τμήματα:

-Ισχυρή κατασκευή από μορφοσίδηρο με ασφαλές σύστημα στερεώσεως του κάδου.

-Δύο μεταλλικούς τηλεσκοπικούς βραχίονες από μορφοσίδηρο μεγάλης διατομής, οι οποίοι στα άκρα τους θα φέρουν ειδικούς συνδέσμους για την σύνδεση των αλυσίδων που θα ανυψώνουν τους κάδους.

-Εμβολοφόρα αντλία λαδιού υψηλής πίεσης για τη λειτουργία του συστήματος με απευθείας μετάδοση από τον δυναμοδότη (PTO) του οχήματος.

-Κεντρικό χειριστήριο πολλαπλών εντολών

-Υδραυλικά έμβολα διπλής ενέργειας ανάλογης διαδρομής, ένα για κάθε βραχίονα, για τη λειτουργία του συστήματος.

-Μηχανισμό ασφάλισης των κάδων στο πίσω μέρος, γάντζος, ο οποίος θα χρησιμοποιείται για την εκκένωση και ανατροπή των κάδων.

-Δύο υδραυλικά ποδαρικά σταθεροποίησης στο πίσω μέρος του οχήματος, τα οποία θα εξασφαλίζουν την σταθερότητα του οχήματος κατά την φορτοεκφόρτωση και ανατροπή των κάδων.

Το σύστημα θα είναι κατασκευασμένο απαραίτητα από αναγνωρισμένο πιστοποιημένο κατά ISO οίκο με πελατολόγιο σε Ελλάδα και Ευρώπη.

- Η υπερκατασκευή θα είναι κατάλληλη για την ανύψωση, φόρτωση και μεταφορά κάδου .

-Θα εξασφαλίζεται με υπεύθυνη δήλωση από τον προμηθευτή η απόλυτη συνεργασία του κάδου με την υπερκατασκευή – αλυσιδάκι (επί ποινή αποκλεισμού).

Γ. Εξοπλισμός

Το όχημα θα παραδοθεί τουλάχιστον με τον παρακάτω εξοπλισμό :

- Πετρελαιοκινητήρας EURO 6.
- Κιβώτιο ταχυτήτων μηχανικό,
- Συστήματα : ABS.
- Μηχανόφρενο ή βαλβιδόφρενο προηγμένης τεχνολογίας.
- Air condition στον θάλαμο οδήγησης.
- Δεξαμενή καυσίμου χωρητικότητας 200 λίτρων τουλάχιστον.
- Κάθισμα οδηγού με αερανάρτηση.
- Δύο θέσεις για συνοδούς.
- Παράθυρα, χειριζόμενα ηλεκτρικά.

•Πέντε (5) καθρέπτες, ηλεκτρικά χειριζόμενους και θερμαινόμενους και ένα καθρέπτη ράμπας.

•Αντιστρεπτικές ράβδοι εμπρός και πίσω.

•Μπαταρίες 2x170 Ah

•Ράδιο-CD με ηχεία και κεραία.

•Φώτα ομίχλης εμπρός και πίσω.

•Επιγραφές που θα ορισθούν από τον Δήμο.

•Δύο Πυροσβεστήρες ξηράς κόνεως 6 κιλών, φαρμακείο, τρίγωνο, σύμφωνα με Κ.Ο.Κ. ,και εγχειρίδια λειτουργίας.

•Σετ εργαλείων για μικροεπισκευές, πλήρη εφεδρικό τροχό ,μπουλονοκλειδο, γρύλο.
. Δυο καινούργιων κάδων απορριμμάτων κατάλληλοι για τη εναπόθεση και αποκομιδή μεγάλου όγκου απορριμμάτων ,μπαζών και άχρηστων υλικών χωρητικότητας 10 μ3.

Βαφή

Το όχημα θα είναι βαμμένο με χρώματα αρίστης ποιότητας και αντοχής, ώστε να εξασφαλιστεί η αντοχή του, με δεδομένο ότι θα έρχεται σε επαφή με υλικά ποικίλης φύσεως και ιδιοτήτων.
Η ακριβή απόχρωση θα υπεδείχθη από τον δήμο ,και είναι υποχρεωτική η ύπαρξη περιμετρικής κίτρινης λουρίδας πλάτους 10εκ και η αναγραφή με κεφαλαία γράμματα της επωνυμίας της Υπηρεσίας.

ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

1.Τεχνική αξία (λειτουργικότητα, αποδοτικότητα και ασφάλεια)

Στο κεφάλαιο της ασφάλειας θα αναφερθεί κάθε τυχόν υφιστάμενη ειδική διάταξη για την ασφάλεια χειρισμού και λειτουργίας, όπως και εφεδρικά συστήματα λειτουργίας σε περίπτωση βλάβης ή ειδικών συνθηκών.

2.Ποιότητα και καταλληλότητα

Για τον έλεγχο της ποιότητας της κατασκευής πρέπει να δοθούν από τον προσφέροντα όλες οι πληροφορίες και τα σχετικά ντοκουμέντα που αφορούν σε τεχνικές εγκρίσεις, εγκρίσεις ποιότητας, σήματα ποιότητας του συνόλου ή επιμέρους (πλαισίου ή εξαρτήσεων) και κατασκευής εξαρτημάτων.

Επιθυμητές είναι οι εγκρίσεις ποιότητας σειράς ISO (προμηθευτή και κατασκευαστών).

Επίσης, η ποιότητα των χρησιμοποιούμενων υλικών και διαδικασιών και μεθόδων παραγωγής, όπου κρίνεται σκόπιμο, πρέπει να επισημανθεί.

Επίσης μετά το άνοιγμα των τεχνικών προσφορών και πριν τη βαθμολόγησή τους, οι προμηθευτές υποχρεούνται (επί ποινή αποκλεισμού) στη διάθεση παρόμοιου με την προσφορά τους οχήματος στην επιτροπή αξιολόγησης, παρουσία εξειδικευμένου στη λειτουργία του αντιπροσώπου τους, ώστε να γίνει καλύτερα κατανοητό το σύνολο των τεχνικών προδιαγραφών του οχήματος και η ποιότητα αυτού.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗ

1. Εγγύηση λειτουργίας

Με την προσφορά θα δηλωθεί ο χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας (Υπεύθυνη δήλωση). Επί ποινή αποκλεισμού η εγγύηση αυτή δεν μπορεί να είναι μικρότερη από 12 μήνες για το πλήρες όχημα, χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων. Στο διάστημα της εγγύησης οι βλάβες θα αποκαθίστανται στο κεντρικό ή σε συνεργαζόμενα συνεργεία εφ' όσον το μηχάνημα είναι δυνατό να κινηθεί ασφαλώς, άλλως θα μεταφέρεται με έξοδα της προμηθευτικής εταιρίας. Σ' αυτή την περίπτωση η μετάβαση του συνεργείου διαπίστωσης της αδυναμίας κίνησης κ.λ.π. θα γίνεται εντός το πολύ 5 ημερών, από την έγγραφη ειδοποίηση. Στην προσφορά του θα πρέπει να αναφέρει εάν διαθέτει ιδιόκτητο συνεργείο στο Δήμο για την κάλυψη των εργασιών και συντήρησης του οχήματος, σε διαφορετική περίπτωση θα συνοδεύετε από υπεύθυνη δήλωση με ποινή αποκλεισμού.

Τόσο το πλαίσιο όσο και η υπερκατασκευή θα καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους τουλάχιστον. Μεγαλύτερος χρόνος εγγύησης θα εκτιμηθεί επιπλέον.

2. Ποιότητα εξυπηρέτησης (τεχνική βοήθεια – ανταλλακτικά)

Θα αναφερθούν τα κεντρικά και περιφερειακά συνεργεία , οι αποθήκες ανταλλακτικών για την εκτέλεση επισκευών μετά τον χρόνο εγγύησης, καθώς και η ποιότητα και η οργάνωση των παρεχομένων υπηρεσιών. Σε περίπτωση συνεργαζομένων συνεργείων απαιτείται αντίστοιχη υπεύθυνη δήλωση (N 1599/86).

Θα δηλωθεί εκ μέρους του βασικού κατασκευαστή του οχήματος ότι εγγυάται την κατασκευή ανταλλακτικών για τουλάχιστον 10 έτη ,εκ μέρους του προσφέροντα ότι εγγυάται χρόνο παράδοσης των ζητούμενων ανταλλακτικών μικρότερο των 10 ημερών (Υπεύθυνη Δήλωση).

Με την τεχνική προσφορά θα δοθεί η επιπλέον της συνήθους έκπτωσης επί του εκάστοτε τρέχοντος τιμοκαταλόγου που θα απολαμβάνουν οι φορείς που θα χρησιμοποιούν τα μηχανήματα (Υπεύθυνη Δήλωση).

Η ύπαρξη αποθήκης ανταλλακτικών ή κωδικοποιημένη λίστα ανταλλακτικών και η οργάνωση συνεργείου επέμβασης για αντιμετώπιση βλαβών θα αποτελέσουν κριτήριο το οποίο η επιτροπή αξιολόγησης με επιτόπια επίσκεψή της στις εγκαταστάσεις του προμηθευτή θα διαπιστώσει και θα κρίνει.

3. Εμπειρία, ειδικευση

Με την προσφορά θα δοθεί κατάλογος με τις πωλήσεις παρομοίων ειδών (και το αντίστοιχο έτος πώλησης), στον ευρύτερο δημόσιο τομέα ή σε ιδιώτες, από την προσφέρουσα εταιρία ή από άλλες (συνοπτική αναφορά).

Επίσης, θα δοθούν στοιχεία σχετικά με το συνολικό χρόνο δραστηριοποίησης της εταιρίας στην προμήθεια και την τεχνική υποστήριξη παρομοίων οχημάτων.

4. Χρόνος και τόπος παράδοσης

Ως μέγιστος χρόνος παράδοσης καθορίζονται εκατόν πενήντα ημέρες, επί ποινή αποκλεισμού. Επιθυμητό είναι ο χρόνος παράδοσης να είναι το δυνατόν μικρότερος λόγω άμεσης ανάγκης για χρήση. Η οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή του μηχανήματος – θα γίνει από την επιτροπή μέσα σε ένα (1) μήνα από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για παράδοσή τους σε κατάσταση λειτουργίας. Ο τόπος παράδοσης θα οριστεί από την Υπηρεσία.

5. Εκπαίδευση προσωπικού – επίδειξη λειτουργίας

Με την προσφορά θα ορίζεται ένα αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης των χειριστών και των συντηρητών του οχήματος, θεωρητικά και πρακτικά με επίδειξη επί του οχήματος.

Το πρόγραμμα αυτό θα αρχίσει μετά την παραλαβή του οχήματος και είναι δυνατόν να συνεχίζεται και κατά το πρώτο διάστημα της λειτουργίας του.

Ειδικότερα, όσο διαρκεί η εγγύηση, ο προμηθευτής υποχρεούται να εκπαιδεύσει στο χειρισμό οποιονδήποτε χειριστή, ομαδικά ή μεμονωμένα, στη φάση εκτέλεσης των σέρβις.

Ακόμη, στην προσφορά θα δηλώνονται αναλυτικά τα βιβλία και έντυπα που θα συνοδεύουν το όχημα.

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΦΟΡΤΗΓΟΥ ΜΕ ΑΛΥΣΙΔΑΚΙ (SKIP LOADER)
ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ
ΟΜΑΔΑ Α	Τεχνικά στοιχεία	
1.	Συμφωνία του προσφερόμενου οχήματός με τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών .	20
2.	Λειτουργικότητα και αποδοτικότητα του οχήματος με βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης.	20
3.	Λειτουργικά χαρακτηριστικά που διαθέτει το όχημα	10

	επιπλέον των τεχνικών προδιαγραφών.	
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α:	50
ΟΜΑΔΑ Β	Υποστήριξη	
1.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	15
2.	Ποιότητα της εξυπηρέτησης (SERVICE) μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του προμηθευτή και εξασφάλιση ύπαρξης ανταλλακτικών	10
3.	Χρόνος παράδοσης	15
4.	Επίδειξη λειτουργίας - εκπαίδευση προσωπικού	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β:	50
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	A(50) + B(50) = 100%

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε στοιχείου των ομάδων είναι το γινόμενο του επί μέρους συντελεστή βαρύτητας του στοιχείου επί τη βαθμολογία του και η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

Για τη διαμόρφωση της συγκριτικής τιμής λαμβάνονται υπόψιν η τιμή της προσφοράς και οι όροι πληρωμής.

ΚΛΑΔΟΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΟΣ ΚΛΑΔΟΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ (ΘΡΥΜΜΑΤΙΣΤΗΣ)

Γενικά

Ο προς προμήθεια κλαδοτεμαχιστής (θρυμματιστής κλαδιών) θα χρησιμοποιείται για τον τεμαχισμό κλαδιών, φυτικών υπολειμμάτων κλπ με σκοπό το τεμαχισμένο υλικό να μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την μελλοντική παραγωγή κόμποστ.

Ο κλαδοτεμαχιστής θα είναι καινούργιος, αμεταχειρίστος, πρόσφατης κατασκευής

Θα περιλαμβάνει τα εξής τμήματα:

- A. Σύστημα τροφοδοσίας
- B. Μονάδα τεμαχισμού
- Γ. Κινητήρας
- Δ. Σύστημα μεταφοράς
- Ε. Χοάνη εκβολής θρύμματος

Ο θρυμματιστής θα είναι :

- Αυτόνομος.
- Ρυμουλκούμενος.
- Κατάλληλος για την επεξεργασία ξύλου και ξυλωδών αποβλήτων, όπως απόβλητα κήπων και συμπαγή κορμού με μέγιστη διάμετρο ,μεχρι 160mm.
- Η **δυναμικότητα επεξεργασίας** του θα πρέπει να είναι κατά την μέγιστη τροφοδότηση **από 5- 10m3/h** για τα παραπάνω υλικά.
- Με ενσωματωμένο υδραυλικό σύστημα
- Ανάποδη κίνηση
- Θα συμπεριλαμβάνει τρέιλερ
- Εγγύηση τουλάχιστον 3ετης η´ 1000 ώρες
- Τα μαχαίρια να είναι όσο το δυνατόν ανθεκτικότερο υλικό κατασκευής ,υψηλής αντοχής
- Το τρόχισμα των μαχαιριών να γίνεται σε όσο το δυνατόν περισσότερες ώρες εργασίας ή εάν δεν απαιτείται τρόχισμα σε όσο το δυνατόν περισσότερες ώρες αντικατάστασής τους
- Τα τμήματά του να αντικαθιστούνται εύκολα
- Θα υπάρχει δυνατότητα αυτόματης διακοπής λειτουργίας σε περίπτωση έλλειψης λιπαντικού ή υπερθέρμανσης ψυκτικού υγρού.
- Θα πρέπει να έχει ικανή απόσταση από το έδαφος, για να μην προσκρούει σε εμπόδια, **περίπου 70 εκ.** (±10%).

Επιμέρους Τμήματα

A. Σύστημα τροφοδοσίας

Ο θρυμματιστής θα διαθέτει **χοάνη** τροφοδοσίας διαστάσεων **τουλάχιστον 90x70 εκ.** και η τροφοδοσία της μονάδας τεμαχισμού θα είναι ρυθμιζόμενης ταχύτητας και θα γίνεται με δύο οδοντωτών οριζόντιων κυλίνδρων

B. Μονάδα τεμαχισμού

Η μονάδα τεμαχισμού θα αποτελείται από κύλινδρο ή κυλίνδρους (ρότορα) κατάλληλης διαμέτρου οδηγούμενο από ιμάντα κίνησης, πάνω στον οποίο θα βρίσκονται προσαρτημένα τα μαχαίρια κοπής.

Η μονάδα τεμαχισμού θα πρέπει να διαθέτει σύστημα που να επιτρέπει τον εύκολο καθαρισμό του τυμπάνου και την εύκολη και ασφαλή συντήρηση του.

Γ. Κινητήρας

Ο θρυμματιστής και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός θα παίρνει κίνηση από **ηχομονωμένο πετρελαιοκινητήρα, ισχύος τουλάχιστον 26 hp.** Θα περιλαμβάνει δεξαμενή καυσίμου για την τροφοδοσία του κινητήρα, κατάλληλης χωρητικότητας.

Δ. Σύστημα μεταφοράς

Ο θρυμματιστής θα εδράζεται σε τροχήλατο πλαίσιο βαριάς κατασκευής , με εφεδρικό τροχό εάν χρειάζεται. Ελάχιστη ταχύτητα ρυμούλκου τουλάχιστον **60km/h**

Το σύστημα μεταφοράς (trailer) θα πρέπει να πληροί όλες τις ισχύουσες διατάξεις, ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.

Το σύστημα μεταφοράς (trailer) θα πρέπει να είναι κατάλληλο για τη ρυμούλκηση του μέσω κοτσαδόρου από φορτηγό ΙΧ όχημα. Θα φέρει ελαστικά κατάλληλα για τη χρήση για την οποία προορίζεται και όλα τα προβλεπόμενα από τις ισχύουσες ελληνικές διατάξεις παρελκόμενα (φώτα, φρένα, κ.λπ.) για τη νόμιμη κυκλοφορία του στην Ελλάδα, σύμφωνα με την ισχύουσα ελληνική νομοθεσία.

Ε. Χοάνη εκβολής θρύμματος

Το θρυμματισμένο προϊόν ,το οποίο θα είναι από 1 έως 20-30mm περίπου ,θα εκβάλετε από χοάνη σε **ύψος τουλάχιστον 200 εκ.** που θα έχει τη δυνατότητα περιστροφής της κατά τον άξονά της **τουλάχιστον 270° :**

Συστήματα Ασφάλειας – Εναρμόνιση με Προδιαγραφές Ευρωπαϊκής Ένωσης

Ο θρυμματιστής και όλος ο παρελκόμενος εξοπλισμός πρέπει υποχρεωτικά να πληροί τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης για πρόληψη ατυχημάτων και προστασία του περιβάλλοντος και να φέρει το σήμα CE.

Επίσης, ο εξοπλισμός πρέπει να διαθέτει όλους τους απαραίτητους μηχανισμούς και σημάνσεις για πρόληψη ατυχημάτων και βλαβών που θα μπορούσαν να προέλθουν από λάθος χειρισμό του ή απρόοπτη βλάβη, καθώς επίσης πρέπει να είναι εξελιγμένης τεχνολογίας για να διασφαλίζει την άνετη, ασφαλή και υγιεινή χρήση του από τους εργαζομένους.

Τεχνική Υποστήριξη

Τεχνική Υποστήριξη , εμπειρία και ειδικευση Προς απόδειξη της τεχνικής επάρκειας ο προμηθευτής με την προσφορά οφείλει να καταθέσει:

- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον **3 έτους ή 1000 ωρες για το πλήρες μηχάνημα** (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Αγοραστή, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό) .

- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 10 έτη , εάν του ζητηθεί .

Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 15 ημέρες.

- Υπεύθυνη δήλωση για την κάλυψη των αναγκών συντήρησης / service ,εάν του ζητηθεί

- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου με την οποία θα δηλώνεται το εργοστάσιο κατασκευής και ο τόπος εγκατάστασής του.

- Υπεύθυνη δήλωση, ότι δεν έχουν πραγματοποιηθεί κατασκευαστικές τροποποιήσεις της μονάδας με σκοπό τη συμμόρφωσή της με τις τεχνικές απαιτήσεις του διαγωνισμού, δηλ. η προσφερόμενη μονάδα κατασκευάζεται σε σειρά παραγωγής.

Εκπαίδευση Προσωπικού

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει υπεύθυνη δήλωση για την εκπαίδευση των χειριστών του αγοραστή κατά την παράδοση

Παράδοση

Το μηχάνημα θα παραδοθεί στο χώρο του Δήμου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος των εκατόν πενήντα ημερών. Με την οριστική παραλαβή θα παραδοθεί ένας εικονογραφημένος, κατά το δυνατόν, κατάλογος ανταλλακτικών σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή.

Συμπληρωματικά Στοιχεία της Τεχνικής Προσφοράς

Στην τεχνική προσφορά να περιλαμβάνονται πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές του πλαισίου και υπερκατασκευής του προσφερόμενου οχήματός , σχεδιαγράμματα ή σχέδια από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητες του

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΛΑΔΟΤΕΜΑΧΙΣΤΗΣ
ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ
ΟΜΑΔΑ Α	Τεχνικά στοιχεία	
1.	Συμφωνία του προσφερόμενου οχήματός με τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών .	20
2.	Λειτουργικότητα και αποδοτικότητα του οχήματος με βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης.	20
3.	Λειτουργικά χαρακτηριστικά που διαθέτει το όχημα επιπλέον των τεχνικών προδιαγραφών.	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α:	50
ΟΜΑΔΑ Β	Υποστήριξη	
1.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	15
2.	Ποιότητα της εξυπηρέτησης (SERVICE) μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του προμηθευτή και εξασφάλιση ύπαρξης ανταλλακτικών	10
3.	Χρόνος παράδοσης	15
4.	Επίδειξη λειτουργίας - εκπαίδευση προσωπικού	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β:	50
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	A(50) + B(50) = 100%

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε στοιχείου των ομάδων είναι το γινόμενο του επί μέρους συντελεστή βαρύτητας του στοιχείου επί τη βαθμολογία του και η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

Για τη διαμόρφωση της συγκριτικής τιμής λαμβάνονται υπόψιν η τιμή της προσφοράς και οι όροι πληρωμής. Συμμερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτικής) προς την βαθμολογία της.

ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΕΑΣ ΒΑΡΕΟΥ ΤΥΠΟΥ (ΕΞΑΡΤΗΜΑ)

Το προς προμήθεια σύστημα καταστροφέα βαρέως τύπου τοποθετημένο στην θέση του κάδου θα πρέπει να είναι καινούργιο.

Θα είναι κατάλληλο για σύνδεση με το υπάρχων ΜΕ (φορτωτή **CASE SR175**) με τα κάτωθι τεχνικά χαρακτηριστικά:

- Βάρος λειτουργίας : 460 kg
- Πλάτος κοπής : 1.6 m
- Εξωτερικό πλάτος : 1.9 m
- Υδραυλική παροχή λειτουργίας : 65 - 80 lit/min
- Μέγιστη πίεση : 200 bar
- Μέγιστη διάμετρο κοπής κλαδιών από 6 εκατοστά έως 10 εκατοστά ανάλογα την σκληρότητα του υλικού.

Παράδοση

Το οχημα θα παραδοθεί στο χώρο του Δήμου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από 150 ημερολογιακές ημέρες Με την οριστική παραλαβή θα παραδοθεί ένας εικονογραφημένος, κατά το δυνατόν, κατάλογος ανταλλακτικών σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΕΑ
ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ
ΟΜΑΔΑ Α	Τεχνικά στοιχεία	
1.	Συμφωνία του προσφερόμενου οχήματός με τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών .	20
2.	Λειτουργικότητα και αποδοτικότητα του οχήματος με βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης.	20
3.	Λειτουργικά χαρακτηριστικά που διαθέτει το όχημα επιπλέον των τεχνικών προδιαγραφών.	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α:	50
ΟΜΑΔΑ Β	Υποστήριξη	
1.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	15
2.	Ποιότητα της εξυπηρέτησης (SERVICE) μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του προμηθευτή και εξασφάλιση ύπαρξης ανταλλακτικών	10
3.	Χρόνος παράδοσης	15
4.	Επίδειξη λειτουργίας - εκπαίδευση προσωπικού	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β:	50
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	A(50) + B(50) = 100%

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε στοιχείου των ομάδων είναι το γινόμενο του επί μέρους συντελεστή βαρύτητας του στοιχείου επί τη βαθμολογία του και η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

Για τη διαμόρφωση της συγκριτικής τιμής λαμβάνονται υπόψιν η τιμή της προσφοράς και οι όροι πληρωμής. Συμμερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτικής) προς την βαθμολογία της.

ΚΑΔΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ –ΔΟΜΙΚΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΕΞΑΡΤΗΜΑ)

Το προς προμήθεια μικτής σκυροδέματος θα είναι καινούργιος κατάλληλος για σύνδεση με το υπάρχων ΜΕ (φορτωτή **CASE SR175**) υδραυλικής κίνησης (από το μηχάνημα)

με τα κάτωθι τεχνικά χαρακτηριστικά:

- Βάρος λειτουργίας άδειος : 290 kg
- Μέγιστο βάρος με υλικό : 794 kg
- Πλάτος κάδου (καθαρό) : 1.5 M
- Μέγιστη Χωρητικότητα κάδου : 200 lt
- Μέγιστη παροχή υδραυλικού : 90 lt/min
- Μέγιστη πίεση υδραυλικού : 215 bar
- Διάμετρος αναδευτήρα : 400 mm
- Υδραυλική λειτουργία του ανοίγματος της θήρας για το άδειασμα του κάδου
- Με βάση στήριξης για σύνδεση στον ταχυσύνδεσμο του φορτωτή **CASE SR175**
- Εύκαμπτο σωλήνα μήκους 1,5 μέτρων

Παράδοση

Το οχημα θα παραδοθεί στο χώρο του Δήμου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από 150 ημερολογιακές ημέρες Με την οριστική παραλαβή θα παραδοθεί ένας εικονογραφημένος, κατά το δυνατόν, κατάλογος ανταλλακτικών σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ –ΔΟΜΙΚΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΕΞΑΡΤΗΜΑ)

ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ
ΟΜΑΔΑ Α	Τεχνικά στοιχεία	
1.	Συμφωνία του προσφερόμενου οχήματός με τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών .	20
2.	Λειτουργικότητα και αποδοτικότητα του οχήματος με βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης.	20
3.	Λειτουργικά χαρακτηριστικά που διαθέτει το όχημα επιπλέον των τεχνικών προδιαγραφών.	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α:	50
ΟΜΑΔΑ Β	Υποστήριξη	
1.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	15
2.	Ποιότητα της εξυπηρέτησης (SERVICE) μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του προμηθευτή και εξασφάλιση ύπαρξης ανταλλακτικών	10
3.	Χρόνος παράδοσης	15
4.	Επίδειξη λειτουργίας - εκπαίδευση προσωπικού	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β:	50
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	A(50) + B(50) = 100%

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε στοιχείου των ομάδων είναι το γινόμενο του επί μέρους συντελεστή βαρύτητας του στοιχείου επί τη βαθμολογία του και η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

Για τη διαμόρφωση της συγκριτικής τιμής λαμβάνονται υπόψιν η τιμή της προσφοράς και οι όροι πληρωμής. Συμμερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτικής) προς την βαθμολογία της.

ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΑΡΩΘΡΟ ΒΑΡΕΟΥ ΤΥΠΟΥ

Το προς προμήθεια Υδραυλικό σάρωθρο βαρέως τύπου θα είναι καινούργιος κατάλληλος για σύνδεση με το υπάρχων ΜΕ (φορτωτή **CASE SR175**) στην θέση του κάδου.

- Πλάτος σαρώσεως : > **1,60 μέτρα** .
- Εξωτερικό πλάτος : 1.80 μέτρα
- Διάμετρος τυμπάνου σαρώθρου : 0,56 μέτρα
- Χωρητικότητα κάδου απορριμμάτων : > **450 λίτρα**.
- Βάρος σαρώθρου άδειο : 370 κιλά
- Πλαστικό δοχείο νερού :100 λίτρα
- Ηλεκτρική αντλία και μπεκ καταιονισμού

Παράδοση

Το όχημα θα παραδοθεί στο χώρο του Δήμου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από 150 ημερολογιακές ημέρες Με την οριστική παραλαβή θα παραδοθεί ένας εικονογραφημένος, κατά το δυνατόν, κατάλογος ανταλλακτικών σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΑΡΩΘΡΟ ΒΑΡΕΟΥ ΤΥΠΟΥ
ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ
ΟΜΑΔΑ Α	Τεχνικά στοιχεία	
1.	Συμφωνία του προσφερόμενου οχήματός με τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών .	20
2.	Λειτουργικότητα και αποδοτικότητα του οχήματος με βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης.	20
3.	Λειτουργικά χαρακτηριστικά που διαθέτει το όχημα επιπλέον των τεχνικών προδιαγραφών.	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α:	50
ΟΜΑΔΑ Β	Υποστήριξη	
1.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	15
2.	Ποιότητα της εξυπηρέτησης (SERVICE) μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του προμηθευτή και εξασφάλιση ύπαρξης ανταλλακτικών	10
3.	Χρόνος παράδοσης	15
4.	Επίδειξη λειτουργίας - εκπαίδευση προσωπικού	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β:	50
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	A(50) + B(50) = 100%

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε στοιχείου των ομάδων είναι το γινόμενο του επί μέρους συντελεστή βαρύτητας του στοιχείου επί τη βαθμολογία του και η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

Για τη διαμόρφωση της συγκριτικής τιμής λαμβάνονται υπόψιν η τιμή της προσφοράς και οι όροι πληρωμής. Συμπεριότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτικής) προς την βαθμολογία της.

Συμπεριότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτικής) προς την βαθμολογία της.

ΚΙΤ ΠΕΡΟΝΩΝ

Το προς προμήθεια αποτελούμενο από δυο περόνες και πλαίσιο ανύψωσης κατάλληλο για σύνδεση με το υπάρχων ΜΕ με τα κάτωθι τεχνικά χαρακτηριστικά:

- Βάρος :160 kg
- Πλάτος πλαισίου περονών :<1.500 mm
- Ύψος πλαισίου : 950 mm
- Μέγιστο βάρος ανύψωσης :1.000 kg
- Μήκος περονών :1.000 -1200mm

Παράδοση

Το όχημα θα παραδοθεί στο χώρο του Δήμου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από 150 ημερολογιακές ημέρες. Με την οριστική παραλαβή θα παραδοθεί ένας εικονογραφημένος, κατά το δυνατόν, κατάλογος ανταλλακτικών σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΙΤ ΠΕΡΟΝΩΝ
ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ
ΟΜΑΔΑ Α	Τεχνικά στοιχεία	
1.	Συμφωνία του προσφερόμενου οχήματός με τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών .	20
2.	Λειτουργικότητα και αποδοτικότητα του οχήματος με βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης.	20
3.	Λειτουργικά χαρακτηριστικά που διαθέτει το όχημα επιπλέον των τεχνικών προδιαγραφών.	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α:	50
ΟΜΑΔΑ Β	Υποστήριξη	
1.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	15
2.	Ποιότητα της εξυπηρέτησης (SERVICE) μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του προμηθευτή και εξασφάλιση ύπαρξης ανταλλακτικών	10
3.	Χρόνος παράδοσης	15
4.	Επίδειξη λειτουργίας - εκπαίδευση προσωπικού	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β:	50
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	A(50) + B(50) = 100%

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε στοιχείου των ομάδων είναι το γινόμενο του επί μέρους συντελεστή βαρύτητας του στοιχείου επί τη βαθμολογία του και η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

Για τη διαμόρφωση της συγκριτικής τιμής λαμβάνονται υπόψιν η τιμή της προσφοράς και οι όροι πληρωμής. Συμμερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτικής) προς την βαθμολογία της.

ΚΑΔΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ –ΔΟΜΙΚΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΕΞΑΡΤΗΜΑ)

Το προς προμήθεια μικτής σκυροδέματος θα είναι καινούργιος κατάλληλος για σύνδεση με το υπάρχων ΜΕ JCB υδραυλικής κίνησης (από το μηχάνημα)

με τα κάτωθι τεχνικά χαρακτηριστικά:

- Βάρος λειτουργίας άδειος τουλάχιστον : 760 kg
- Μέγιστο βάρος με υλικό τουλάχιστον : 2488 kg
- Πλάτος κάδου (καθαρό) τουλάχιστον: 2,00 Μ
- Χωρητικότητα κάδου : 600-800 lt
- Μέγιστη παροχή υδραυλικού : 220 lt/min
- Μέγιστη πίεση υδραυλικού : 240 bar
- Διάμετρος αναδευτήρα : 620 mm
- Υδραυλική λειτουργία του ανοίγματος της θήρας για το άδειασμα του κάδου
- Με βάση στήριξης για σύνδεση στον ταχυσύνδεσμο του φορτωτή **JCB**
- Εύκαμπτο σωλήνα μήκους 1,5 μέτρων

Παράδοση

Το όχημα θα παραδοθεί στο χώρο του Δήμου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από 150 ημερολογιακές ημέρες. Με την οριστική παραλαβή θα παραδοθεί ένας εικονογραφημένος, κατά το δυνατόν, κατάλογος ανταλλακτικών σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΔΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ –ΔΟΜΙΚΩΝ ΥΛΙΚΩΝ (ΕΞΑΡΤΗΜΑ)**ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ
ΟΜΑΔΑ Α	Τεχνικά στοιχεία	
1.	Συμφωνία του προσφερόμενου οχήματός με τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών .	20
2.	Λειτουργικότητα και αποδοτικότητα του οχήματος με βάση τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης.	20
3.	Λειτουργικά χαρακτηριστικά που διαθέτει το όχημα επιπλέον των τεχνικών προδιαγραφών.	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α:	50
ΟΜΑΔΑ Β	Υποστήριξη	
1.	Εγγύηση καλής λειτουργίας	15
2.	Ποιότητα της εξυπηρέτησης (SERVICE) μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του προμηθευτή και εξασφάλιση ύπαρξης ανταλλακτικών	10
3.	Χρόνος παράδοσης	15
4.	Επίδειξη λειτουργίας - εκπαίδευση προσωπικού	10
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β:	50
	ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	A(50) + B(50) = 100%

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε στοιχείου των ομάδων είναι το γινόμενο του επί μέρους συντελεστή βαρύτητας του στοιχείου επί τη βαθμολογία του και η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των στοιχείων και των δύο ομάδων.

Για τη διαμόρφωση της συγκριτικής τιμής λαμβάνονται υπόψιν η τιμή της προσφοράς και οι όροι πληρωμής. Συμμερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτικής) προς την βαθμολογία της.

Σπάρτη, 5 -11 -2018

Οι Συντάξαντες

Ευρυσθένης Σταυροπουλος Αν. Καλαβρυτινός

Ηλ/γος Μηχ/κος ΠΕ

Μηχ/γος Μηχ/κος ΤΕ

Σπάρτη, 20 - 3 -2019

Ο Προϊστάμενος Τμήματος .

Κων/νος Βαρζακάκος
Μηχανολόγος Μηχανικός

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Σπάρτη, 20 - 3 -2019

Ο Προϊστάμενος Διεύθυνσης

Δημήτριος Λιακακος
Πολιτικός Μηχανικός

ΓΕΝΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

Άρθρο 1ο : Αντικείμενο της Γενικής Συγγραφής Υποχρεώσεων

Αυτή η Συγγραφή Υποχρεώσεων αφορά σύναψη σύμβασης εκτέλεσης της προμήθειας«: **Προμήθεια οχημάτων και συνοδευτικού εξοπλισμού του Δ. Σπάρτης**» του Δήμου Σπάρτης.

Το τεύχος αυτής της Γενικής Συγγραφής Υποχρεώσεων αποτελεί πρότυπο τεύχος και περιλαμβάνει τους γενικούς, διευκρινιστικούς όρους που, σε συνδυασμό με τους όρους των υπολοίπων τευχών δημοπράτησης και στοιχείων της μελέτης, θα κατασκευαστούν τα πάσης φύσεως έργα των ΟΤΑ απ' τον Ανάδοχο που θα αναδειχθεί, ή θα επιλεγεί.

ΑΡΘΡΟ 2ο

Ισχύουσες διατάξεις

Η εκτέλεση των παραπάνω της προμήθειας , διέπεται:

α) Από τον Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».

β) Από τον Αστικό Κώδικα και τη λοιπή νομοθεσία του Κράτους για θέματα που δεν ρυθμίζονται με τα ανωτέρω.

δ)Το Ν.3463/2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων»

Παρατηρείται ότι οι διατάξεις περί εκτελέσεως της προμήθειας είναι «δημοσίας τάξης» και συνεπώς είναι δεσμευτικές και υποχρεωτικής εφαρμογής στις συμβάσεις εκτελέσεως από την «δημοσίου έργου» ανεξάρτητα από την πηγή χρηματοδοτήσεώς του (δηλ. τακτικού προϋπολογισμού Δήμων και Κοινοτήτων, δημοσίων επενδύσεων κλπ).

Άρθρο 3ο : Οι συμβάσεις για την εκτέλεση της προμήθειας - Συμβατικά στοιχεία των συμβάσεων και σειρά ισχύος.

Οι συμβάσεις εκτελέσεως της προμήθειας είναι αμφοτεροβαρείς δηλ. οι συμβαλλόμενοι έχουν δικαιώματα και υποχρεώσεις.

Συστατικά στοιχεία των συμβάσεων είναι τα εξής:

α) Όλα τα στοιχεία του «φακέλου της προμήθειας» βάσει του οποίου δημοπρατήθηκε η εκτέλεσή του ή ανατέθηκε απ' ευθείας χωρίς δημοπρασία. Τα στοιχεία αυτά καθορίζονται στην Ειδική Συγγραφή Υποχρεώσεων ή στη διακήρυξη του έργου. Σε κάθε περίπτωση στοιχεία του φακέλου της προμήθειας είναι:

α1) Τα τεύχη της μελέτης της προμήθειας (τεχνικά, οικονομικά, συμβατικά) και οι εγκριτικές της μελέτης αποφάσεις του κυρίου της προμήθειας.

α2) Τα πρότυπα τεύχη του ανωτέρω άρθρου, τα συναφή προς την κατηγορία της προμήθειας .

α3) Η διακήρυξη δημοπρασίας εκτελέσεως της προμήθειας και

α4) Οι αποφάσεις του κυρίου της προμήθειας για τη χρηματοδότηση και την εκτέλεσή του.

β) Όλα τα στοιχεία της «προσφοράς» του αναδόχου που υποβλήθηκαν κατά τη δημοπρασία της παροχής υπηρεσιών ή τα στοιχεία βάσει των οποίων καταρτίστηκε η σύμβαση, σε περίπτωση απ' ευθείας ανάθεσης.

γ) Η απόφαση του κυρίου της προμήθειας με την οποία κατακυρώθηκε (εγκρίθηκε) η δημοπρασία ή ανατέθηκε η εκτέλεσή του απ' ευθείας.

δ) Το συμφωνητικό για συμβάσεις που καταρτίζονται κατόπιν δημοπρασίας.

ε) Τα στοιχεία των συμβάσεων αλληλοσυμπληρώνονται. Τα οικονομικά και λοιπά στοιχεία της «προσφοράς» του αναδόχου, όπως εγκρίθηκαν από τον κύριο της προμήθειας, υποκαθιστούν τα αντίστοιχα στοιχεία του φακέλου του σχετικού της προμήθειας.

Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των διαφόρων στοιχείων του φακέλου καθορίζεται παγίως ότι επικρατέστερο θα είναι το στοιχείο που προηγείται κατά την κατωτέρω σειρά, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά, σε ειδικές περιπτώσεις, στη Διακήρυξη της Δημοπρασίας:

α) Η διακήρυξη της δημοπρασίας

β) Το έντυπο του Τιμολογίου - Προσφοράς (εφ' όσον υπάρχει)

γ) Το έντυπο της Προσφοράς εκπτώσεως (εφ' όσον υπάρχει)

δ) Το έντυπο του Προϋπολογισμού - Προσφοράς (εφ' όσον υπάρχει)

ε) Το τιμολόγιο μελέτης της παροχής υπηρεσιών

στ) Ο προϋπολογισμός της μελέτης

ζ) Η τεχνική Περιγραφή μαζί με την εγκεκριμένη Τεχνική μελέτη της προμήθειας

η) Η Ειδική Συγγραφή Υποχρεώσεων (εφ' όσον υπάρχει)

θ) Η παρούσα Γενική Συγγραφή Υποχρεώσεων

Άρθρο 4ο : Ενημέρωση όσων μετέχουν σε δημοπρασία επί της μελέτης της προμήθειας και τοπικών συνθηκών εκτέλεσής του.

Η συμμετοχή στη δημοπρασία με την υποβολή προσφοράς αποτελεί αμάχητο τεκμήριο ότι οι διαγωνιζόμενοι:

α) Ότι έχουν μελετήσει και είναι πλήρως ενήμεροι επί της μελέτης της προμήθειας και επί πάντων των στοιχείων του φακέλου που αναγράφονται στο άρθρο 3 της παρούσης και

β) Ότι αποδέχονται και αναλαμβάνουν ανεπιφύλακτα να εκτελούν όλες τις υποχρεώσεις τους που απορρέουν από τις ανωτέρω συνθήκες και όρους.

Παράλειψη του διαγωνιζομένου να ενημερωθεί πλήρως επί όλων των ανωτέρω και να συγκεντρώσει κάθε δυνατή πληροφορία που αφορά στους όρους της συμβάσεως, δεν τον απαλλάσσει από την ευθύνη αν ανακηρυχθεί ανάδοχος για την πλήρη συμμόρφωση του προς τις συμβατικές του υποχρεώσεις και σε καμία περίπτωση δεν μπορεί να επικαλεστεί άγνοια των στοιχείων του «φακέλου της προμήθειας» και των τοπικών συνθηκών εκτέλεσής του.

Άρθρο 5ο : Τόπος διαμονής - αντίκλητος του αναδόχου.

Κατά την υπογραφή του συμφωνητικού ο ανάδοχος δηλώνει την έδρα του και την ακριβή διεύθυνσή του. Μέχρι την πλήρη εκκαθάριση της σύμβασης κάθε μεταβολή των στοιχείων αυτών δηλώνεται υποχρεωτικά και χωρίς καθυστέρηση στη διευθύνουσα υπηρεσία. Διαφορετικά κάθε κοινοποίηση που γίνεται στην παλαιότερη διεύθυνση που έχει δηλώσει ο ανάδοχος, επιφέρει όλα τα νόμιμα αποτελέσματά της.

Άρθρο 6ο : Τιμολόγιο προμήθειας

Οι τιμές μονάδος του τιμολογίου περιλαμβάνουν κάθε απαιτούμενη δαπάνη ή επιβάρυνση για της προμήθειας όπως καθορίζεται από τη σύμβαση εκτέλεσης της προμήθειας .

Άρθρο 7ο : Προέλευση υλικών της προμήθειας

Για τα ενσωματούμενα στο εγκεκριμένο της προμήθειας θα τηρούνται από τον ανάδοχο οι διατάξεις της Ε.Ε.

Άρθρο 8ο : Γενικές υποχρεώσεις του αναδόχου

1.Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος για την προμήθεια κατά τους όρους της σύμβασης και τις σύμφωνες προς αυτή και το νόμο έγγραφες εντολές του φορέα της προμήθειας

2.Ο ανάδοχος έχει την υποχρέωση να τηρεί με ακρίβεια τη διάταξη και τις διαστάσεις των διαφόρων μερών της προμήθειας, όπως προκύπτουν από τα εγκεκριμένα σχέδια ή άλλα στοιχεία της μελέτης, τα οποία δεν επιδέχονται τροποποιήσεων ή αλλαγών, εκτός αν άλλως ορίζεται στις διατάξεις του παρόντος.

3.Οι έγγραφες εντολές που δίνονται από το αρμόδιο όργανο για τη συμπλήρωση ή τροποποίηση των στοιχείων της μελέτης, καθώς και η εκτέλεση των εγκεκριμένων συμπληρωματικών οδηγιών, είναι υποχρεωτική για τον ανάδοχο. Ο ανάδοχος δεν δικαιούται να λάβει αποζημίωση ή αύξηση τιμών για μεταβολές στην προμήθεια που έγιναν χωρίς έγγραφη διαταγή, έστω και αν αυτές βελτιώνουν την προμήθεια.

4.Οι φόροι, τέλη, δασμοί, κρατήσεις και οποιεσδήποτε άλλες νόμιμες επιβαρύνσεις βαρύνουν τον ανάδοχο, όπως ισχύουν κατά το χρόνο που δημιουργείται η υποχρέωση καταβολής τους.

Σπάρτη, 5 -11 -2018
Οι Συντάξαντες

Ευρυσθένης Σταυροπουλος
Ηλ/γος Μηχ/κος ΠΕ
ΤΕ

Αν. Καλαβρυτινός
Μηχ/γος Μηχ/κος

Σπάρτη, 5 - 11 -2018
Ο Προϊστάμενος Τμήματος Έργων.

Κων/νος Βαρζακάκος
Μηχανολόγος Μηχανικός

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Σπάρτη, 5 - 11 -2018
Ο Προϊστάμενος Διεύθυνσης

Δημήτριος Λιακακος
Πολιτικός Μηχανικός