



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση: Διοικητήριο Π.Ε. Λακωνίας
2^ο χλμ ΕΟ Σπάρτης - Γυθείου

Ταχ. Κώδικας : 231 00 - Σπάρτη

Αρμόδιος : Χριστίνα Καλκετανίδου

Τηλέφωνα : 27313 63367

Fax : 27313 63371

E-mail : x.kalketanidou@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη, 19-05- 2017

Αρ. Πρωτ.: 12670

Π Ρ Ο Σ Κ Λ Η Σ Η

Ο Δήμος μας ενδιαφέρεται να αναθέσει την προμήθεια εύκαμπτων κολωνακίων σήμανσης για τις ανάγκες του Δήμου Σπάρτης.

Παρακαλούμε να μας αποστείλετε προσφορά για τα ανωτέρω είδη τα οποία θα πρέπει να πληρούν τις επισυναπτόμενες τεχνικές προδιαγραφές μέχρι τις 26/05/2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 13:00μμ, στα γραφεία της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών Δήμου Σπάρτης (Γραφείο Πρωτοκόλλου) – Διοικητήριο Π.Ε. Λακωνίας / 2^ο Χλμ ΕΟ Σπάρτης-Γυθείου/ Τ.Κ. 23100 Σπάρτη.

Προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ.1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016, παρακαλούμε, μαζί με την προσφορά σας, να μας αποστείλετε τα παρακάτω δικαιολογητικά:

α. Απόσπασμα ποινικού μητρώου. Η υποχρέωση αφορά ιδίως: αα) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, ββ) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

β. Φορολογική ενημερότητα

γ. Ασφαλιστική ενημερότητα (άρθρο 80 παρ.2 του Ν.4412/2016)

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΒΑΛΙΩΤΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΝΟΜΗ

- 1.ΚΑΛΚΕΤΑΝΙΔΟΥ ΧΡΙΣΤΙΝΑ
(ΦΑΚΕΛ. ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ)
- 2.ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΚΟ ΑΡΧΕΙΟ