



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα
 Ταχ. Κωδ: 23100
 Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη
 Τηλέφωνο: 2731361116
 e-mail: g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 24/11/2021
Αριθ. Πρωτ: 22421

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΜΕΣΩ ΕΣΗΔΗΣ
ΓΙΑ ΤΗΝ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΟΔΟΦΩΤΙΣΜΟΥ LED Δ.Ε. ΣΠΑΡΤΗΣ»

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό** για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο «**Προμήθεια φωτιστικών οδοφωτισμού LED Δ.Ε. Σπάρτης**» με **CPV: 34993000-4** - Φωτιστικά οδών, εκτιμώμενης αξίας **200.000,00 €** με ΦΠΑ και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής** ανά είδος/τμήμα του προϋπολογισμού της αριθ. 43/2021 μελέτης, Η σύμβαση υποδιαιρείται στα κάτωθι τμήματα: «**ΤΜΗΜΑ 1**» Φωτιστικό Οδοφωτισμού **LED (50-60) W (750 τεμ)**, «**ΤΜΗΜΑ 2**» Φωτιστικό Οδοφωτισμού **LED (100-140) W (150 τεμ)** και «**ΤΜΗΜΑ 3**» Φωτιστικό Οδοφωτισμού **LED (15-20) W (1 τεμ)**. Προσφορές υποβάλλονται για **ένα ή περισσότερα ή όλα τα τμήματα** των ειδών της προμήθειας,

Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **15/12/2021 και ώρα 11.00 π.μ.**

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες) **εγγύηση συμμετοχής σε ποσοστό 2% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης**, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο, ήτοι τα απαιτούμενα ποσά της εγγύησης συμμετοχής ανά τμήμα της προμήθειας είναι: **για το «ΤΜΗΜΑ 1» 2.625,00 €, για το «ΤΜΗΜΑ 2» 600,00 € και για το «ΤΜΗΜΑ 3» 0,81€.**

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **143138**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης www.sparti.gov.gr.

Ο Δήμαρχος

Πέτρος Δούκας