



Σπάρτη, 08 Μαΐου 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ
ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ

ΤΑΧ. Δ/ΝΣΗ : ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΤΡΙΑΣ 93, ΣΠΑΡΤΗ
ΤΑΧ. ΚΩΔ. : 231 00
Πληροφορίες : Ευρυσθένης Σταυρόπουλος,
Νικόλαος Παναγάκος
ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 27313 61264
e-mail : d.tsaparas@1504.syzefxis.gov.gr

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ / ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΟΤΟΠΟΔΗΛΑΤΩΝ – ΜΟΤΟΣΙΚΛΕΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ»
Κ.Α. 50-7132.001 - ΕΤΟΥΣ 2020

A/A	Είδος – περιγραφή εξοπλισμού		Τεμάχια Μονάδα μέτρησης	
1	Μοτοποδήλατο τύπου scooter 125 cc συναρμολογημένο, καινούργιο αμεταχειρίστο και έτοιμο για χρήση κατά την παράδοση με τεχνικά χαρακτηριστικά:		2	
	Κινητήρας	Τύπος		Υγρόψυκτος, 4-χρονος
		Καύσιμο		Αμόλυβδη Βενζίνη
		Κυβισμός		≥ 125cc
		Ιπποδύναμη		≥ 13Hp
		Σύστημα εκκίνησης		Ηλεκτρική μίζα
		Κατανάλωση		≤ 3,0 lt / 100 Km
		Πρότυπο εκπομπών		Euro 4
		Τροφοδοσία		Ηλεκτρονικός ψεκασμός
		Κύλινδροι		1
		Κιβώτιο ταχυτήτων		Αυτόματο
		Μετάδοση κίνησης		Ιμάντας
	Πλαίσιο	Τύπος δικύκλου		Scooter
		Πλαίσιο		Ατσάλινο σωληνωτό
		Πάτωμα		Επίπεδο
		Θέσεις		2
		Μεταξόνιο		≤ 1400 mm
		Απόσταση από το έδαφος		≥ 140 mm
		Ύψος σέλας		≤ 850 mm
Χωρητικότητα σέλας		1 full – face κράνος		
Χωρητικότητα ρεζερβουάρ	≥ 6,0 lt			
Συνολικό βάρος	≥ 130 Kgr			

		Σύστημα εμπρός ανάρτησης	Τηλεσκοπικό πηρούνι
		Σύστημα πίσω ανάρτησης	Διπλό αμορτισέρ
		Εμπρός τροχός	16''
		Πίσω τροχός	16''
		Χρώμα	Γκρί (Αυτοκόλλητο λογότυπο «ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ»)
	Ασφάλεια	Εμπρός φρένο	Δίσκος με σύστημα ABS
		Πίσω φρένο	Δίσκος με σύστημα ABS
		Εμπρός ελαστικό	100/80-16
		Πίσω ελαστικό	120/80-16
	Εξοπλισμός	Ανεμοθώρακας εργοστασιακός χαμηλός	std
		Μπαγκαζιέρα εργοστασιακή	≥ 30 lt
		Πλαϊνό stand	std
	Εγγύηση	Χιλιόμετρα εγγύησης - Χρόνος εγγύησης	Απεριόριστα (εντός του χρόνου εγγύησης) - ≥ 2 έτη
2	Κράνη μηχανής επώνυμα τύπου jet με πιστοποίηση CE		4
<p>Η εταιρεία που θα παράσχει τον παραπάνω εξοπλισμό:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Θα πρέπει να καλύπτεται με εργοστασιακή αντιπροσώπευση στην Ελλάδα τουλάχιστον για πέντε (5) έτη • Για τον εξοπλισμό θα πρέπει να υπάρχει δυνατότητα τεχνικής υποστήριξης στα όρια του Δήμου Σπάρτης άμεσα. 			
ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ: Η παράδοση των υλικών θα πρέπει να ολοκληρωθεί σε διάστημα δύο μηνών από την υπογραφή της σύμβασης.			
ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ: Η προμήθεια θα πραγματοποιηθεί με απευθείας ανάθεση σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.			
ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : 5.000,00 € (Συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.)			
Οι προσφορές & το κριτήριο αξιολόγησης της χαμηλότερης τιμής αυτών, αφορούν το συνολικό ποσό.			

ΟΙ ΣΥΝΤΑΞΑΝΤΕΣ

ΕΥΡΥΣΘΕΝΗΣ ΣΤΑΥΡΟΠΟΥΛΟΣ
Ηλεκτρολ. Μηχανικός με Βαθμό Ά

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΠΑΝΑΓΑΚΟΣ
Τεχνολόγος Γεωπόνος με Βαθμό Ά

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΑΥΤΟΤΕΛΟΥΣ
ΤΜΗΜΑΤΟΣ

ΔΗΜΟΣΘΕΝΗΣ ΤΣΑΠΑΡΑΣ
Γεωπόνος ΠΕ με βαθμό Ά