



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα  
Ταχ. Κωδ: 23100  
Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη  
Τηλέφωνο: 2731361116  
FAX: 2731361124  
e-mail: g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 24/11/2020  
Αριθ. Πρωτ: 24083

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**ΔΙΕΘΝΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**  
**ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΔΥΟ (2) ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΩΝ**  
**ΚΑΙ ΕΝΟΣ (1) ΣΑΡΩΘΡΟΥ»**

**Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

Διακηρύσσει διεθνή ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό άνω των ορίων, **προϋπολογισμού τριακοσίων δέκα χιλιάδων ευρώ (310.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΔΥΟ (2) ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΩΝ ΚΑΙ ΕΝΟΣ (1) ΣΑΡΩΘΡΟΥ**», ως εξής:

- ΟΜΑΔΑ Α ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΔΥΟ (2) ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΩΝ (ένα χωρητικότητας 2,5κμ και ένα χωρητικότητας 4κμ), με CPV [34144510-6]-Οχήματα περισυλλογής απορριμμάτων, προϋπολογισμού 120.000,00 € με ΦΠΑ και με συστημικό αριθμό καταχώρησης: 102471
- ΟΜΑΔΑ Β ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΣΑΡΩΘΡΟΥ (χωρητικότητας 4κμ) με CPV [34144431-8]-Αυτοκινούμενα απορροφητικά σάρωθρα, προϋπολογισμού 190.000,00 € με ΦΠΑ και με συστημικό αριθμό καταχώρησης: 102623

Κωδικός τύπου παράδοσης της προμήθειας NUTS: EL653

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την βέλτιστη σχέση κόστους – ποιότητας.

Οι οικονομικοί φορείς δύναται να υποβάλουν προσφορά για όποια και όσες ομάδες επιθυμούν και πάντα για το σύνολο των ειδών και των ποσοτήτων της κάθε ομάδας. Οι προσφορές υποβάλλονται μόνο ηλεκτρονικά μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 30<sup>η</sup> Δεκεμβρίου 2020, ημέρα Τετάρτη και ώρα 14:00 μ.μ. Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, για ποσό που θα καλύπτει το 2% της συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης της /των ομάδας/ ομάδων συμμετοχής χωρίς το Φ.Π.Α., δηλ ποσού 1.935,48 € για την ΟΜΑΔΑ Α και ποσού 3.064,52 € για την ΟΜΑΔΑ Β.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης [www.sparti.gov.gr](http://www.sparti.gov.gr)

**Ο Δήμαρχος**

**Πέτρος Δούκας**